

高密市金迈机械 双台面数控裁板锯质量保障

产品名称	高密市金迈机械 双台面数控裁板锯质量保障
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金迈机械科技有限公司

数控裁板锯应用实际操作规定

- 1、在实际操作数控机床裁板锯机器设备前须实际阅读文章本应用使用说明，掌握其特性及准确操作步骤。
- 2、机器设备操作过程须牢固的接地装置机器设备，并查询其他安全防护设备是否一切正常。
- 3、启动前需从开关电源数控刀片、工装夹具、卡紧物品等开展管理体系查询。
- 4、实际操作数控机床裁板锯前，先查询各构件有无松脱及毁坏，并立即调节及拆换，以确保其一切正常之功能。
- 5、操作过程应查询木工锯片转动方位是否准确。
- 6、钢件的走刀方位须反向数控刀片或木工锯片的转动方位。
- 7、实际操作数控车床时，大型推台木工数控裁板锯质量保障，任何的安全防护设备都不可以私行拆下来或打开。
- 8、材料在生产加工前要先查询被锯切钢件是否有钉子、沙石、活节等，防止毁坏木工锯片及活节飞出去

致死。

9、调样校数控车床时，必须把开关电源关闭，防止产生出现意外。

10、手动式入料时，必然要将材料紧贴操作台和靠板，手禁止贴近木工锯片，严禁生产加工手不可以操纵的材料。

11、梭门主题活动操作台时，用劲要匀称，严禁用劲把操作台从一面强制推倒另一侧，操作台及门拉手严禁硬块磕磕碰碰和闻风而敲打。

12、实际操作数控车床时需穿紧身的衣服裤子，严禁穿比较宽松的衣服裤子和配戴领结、手串等，留长直发者需佩戴工作帽套上长直发。

13、人体状况不佳或喝醉酒严禁实际操作数控车床。

14、当数控车床产生问题时，应先堵截开关电源，贵州数控裁板锯质量保障，并中断工作中，派专职人员开展维修或调节，本数控车床严禁带故障工作中。15、应用的数控刀片及零配件须准确，严禁应用跨越数控车床原整体规划功能的零配件及数控刀片。

16、要专职人员实际操作、保养、调节及维修。对本机器设备不了解的工作人员严禁实际操作该机。

17、数控机床裁板锯实际操作完毕须堵截开关电源，如果数控车床中断后清理数控车床，使数控车床校准才能离去。

精密裁板锯主机结构

精密裁板锯的主机部分包括床身、工作台、纵剖横截导板、主锯、划线锯、传动等部件。结构和工作原理同普通圆锯机大同小异，并且可以单独作为普通圆锯机使用。

精密裁板锯的主要结构特点是使用两个锯片，即主锯片和划线锯片。当进行切削加工时，划线锯提前进行锯切，在被加工板件的底面先锯划出深度为1~2mm、宽度比主锯片厚0.1~0.2mm的沟槽，以保证主锯片切削时锯口边缘不会撕裂，从而获得良好的锯切质量。划线锯片直径较小，通常为120mm左右，由单独的电机驱动。其锯片转速一般在9000r/min以上，切削速度一般为56~60m/s。要求划线锯片与主锯片对齐在同一个垂直平面内。主锯片的直径一般为300~400mm，由主电机通过三角带传动。根据主锯片直径和加工板件材种的不同，主锯片可利用塔轮进行变速，塔轮变速结构简单，属恒功率输出，比较符合木材加工的实际需要。主电机的功率一般为4~9kw。为使调速简便采用特种三角带，保证用单根皮带就能满足所需功率的传递。主锯片的转速一般为3000~6000r/min，主锯片与划线锯片的间距一般为100mm左右。

精密裁板锯的另一个主要结构特点是划线锯片和主锯片定不动，用手推动载有被加工板件的铝型材制做的移动工作台前后移动，实现锯削加工。由于移动工作台的导轨采用特殊的结构，双台面数控裁板锯质量保障，所以手动推动进给时轻便省力，并且加工精度很高。

精密裁板锯的发展历程

劳动人民在长期的生产劳动中创造和使用了各种木工工具，从此精密裁板锯在家具行业广泛应用开来，电子数控裁板锯质量保障，使得锯切木料变得快捷而。精密裁板锯从此成了开料锯行业的宠儿，各大家

具企业开始进购精裁板锯来提高生产效率和精度。

近来我国的木工机械的迅猛发展在生产技术和产品质量上都取得了重大突破，、、安全的精密裁板锯与发达国家的同类产品相比差别不大，该机器机身经过大型热处理设备进行临界温度退火处理，确保机体长期工作机身不变形，该精密裁板锯还配置了非接式电磁测量系统、德国电子尺、伺服系统等装置确保开料精度。

高密市金迈机械-双台面数控裁板锯质量保障由高密市金迈机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市金迈机械科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为木工机床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!