

## 掺混肥设备配方肥设备BB生产线

产品名称	掺混肥设备配方肥设备BB生产线
公司名称	青岛永正化工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:永正牌 类型:生产线
公司地址	青岛平度市香港路188号(青岛华侨科技园)
联系电话	8663757 13806395171

## 产品详情

品牌 永正牌 类型 生产线

年产10万吨bb肥生产设备简介[www.xsjgz.cn](http://www.xsjgz.cn)欢迎咨询：0532-88306758 1370896828413606397979

适用范围：青岛永正化工机械有限公司

(山东省肥料工程技术研究中心设备研发基地)研发的年产5

万吨“经济实用型bb肥(冲施肥)生产线”，是农业部测土配方施肥的重点推广机型，在国内处于领先水平，广泛应用于中小规模bb肥企业的连续化生产，专利号：200420093232.8

工艺流程：

将n、p、k原料肥分别投入原料提升机料斗提升到各原料仓(4个)，为电子称配料计量提供连续的给料条件。电脑计量配料系统采用累计计量方式，按配方设定值分别控制各料仓的物料按固定顺序依此流入电子皮带称，实现分批次自动配料计量。计量好的原料肥由斗式提升机提升并自动卸料至多维高效混合机，原料肥经充分混合达到设定时间后自动停车卸料至防层析料仓，由电脑定量包装称按每包设定重量完成计量、夹袋、包装、缝包、输送过程。

## 设备特点：

经济实用新型。

设备投资少，占地面积小，运行费用低。多维高

效混合。

根据清华大学提出的多维空间混合原理科学设计混合机抄导料板的分布位置，混合均匀高效，混合时间

< 60秒，能保证在空气相对湿度较大的地区连续生产不发生肥料潮解现象，是目前国内冲施肥（bb肥）

掺混过程中原料肥在空气中暴露时间

最短的装置。防层析料仓设计。

根据清华大学提出的不同粒径和比重的固体颗粒多点取样原理设计包装过程中肥料的流动路径，保证已

混合均匀的肥料在锥体料仓下料过程中不会产生分流层析现象，确保了最终产品养分含量的精度。积木

组合式设计。

设备扩产升级灵活，无需重复投资。混合系统智能

化。

原料提升、混合、卸料时间可自行设定，系统根据设定参数自动控制运行时间，操作快捷，生产效率高

。电脑定量包装系统。

配置合资at公司称重仪，意大利输送带，八方缝包机，中航传感器，计量精度高，运行可靠。配料系统

自动化。

可同时存储10组配方，供随时调用和修改，掉电数据不丢失。计量精度 1%，显示精度4级，量程0-999.9

，分辨率0.2kg。自动运行时，以实测皮重自动去皮。自动落差补偿、开机自检、声光报警。定量累计计

量，计量精度高，操作简便，运行可靠。

## 技术参数及价格

设备名称	生产能力		装机容量 (kw)		
	万吨/年	吨/小时			
基本配置型	3	4.2	9.5		
半自动生产线	5	7	14		

