

# 西门子电机上海供货商

产品名称	西门子电机上海供货商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15721261077 15721261077

## 产品详情

西门子电机上海供货商

到了巨大的作用。目前，我国不少科研单位和工厂在研制和生产PLC，如辽宁无线电二厂、无锡华光电子公司、上海香岛电机制造公司、厦门A-B公司等。

从近年的统计数据看，在世界范围内PLC产品的产量、销量、用量高居工业控制装置\*\*，而且市场需求量一直以每年15%的比例上升。PLC已成为工业自动化控制领域中占主导地位的通用工业控制装置。

随着计算机技术的发展，可编程控制器也同时得到了迅速的发展。微型化、网络化、PC化和开放性是PLC未来发展的主要方向。在基于PLC自动化的早期，PLC体积大而且价格昂贵。但在\*近几年，微型PLC（小于32 I/O）已经出现，价格只有几百欧元。随着软PLC（Soft PLC）控制组态软件的进一步完善和发展，安装有软PLC组态软件和PC-Based控制的市场份额将逐步得到增长。

数据可直接送入管理计算机；

成本可与继电器控制系统竞争；

可直接用115V交流电压输入；

输出量为115V、2A以上，能直接驱动电磁阀、接触器等；

通用性强，易于扩展；

用户程序存储器容量至少4KB不足，这样在加工过程中

西门子电机上海供货商

盘电路中，其常开触点串联在KM1、KM2线圈回路中。当电源电压不足或为零时，KV常开触点断开，使KM1、KM2断电，液压泵电动机M1和砂轮电动机停转，确保安全生产。

#### (4) 辅助电路分析

辅助电路主要是信号指示和局部照明电路，SA1-M7120型平面磨床采用分散拖动，共有四台电动机，即液压泵电动机、砂轮电动机、砂轮箱升降电动机和冷却泵电动机，全部采用普通笼型交流电动机。磨床的砂轮、砂轮箱升降和冷却泵不要求调速，工作台往返运动是靠液压传动装置进行的，采用液压无级调速，运行较平稳。换向是通过工作台上的撞块碰撞床身上的液压换向开关来实现的。

#### (2) 控制要求

砂轮电动机、液压泵电动机和冷却泵电动机只要求单方向旋转，因容量不大，故采用直接启动。

砂轮箱升降电动机要求能正反转。

冷却泵电动机要求在砂轮电动机运转后才能启动。

电磁吸盘需有去磁控制环节。

应具有完善的保护环节，如电动机的短路保护、过载保护、零压保护、电磁吸盘的欠压保护等。

有必要的信号指示和局部照明。3切断了机床工作台的进给控制回路，使机床工作台不能在纵、横、垂直方向上做进给运动。圆工作台的控制电路中串联了SQ1-2、SQ2-2、

西门子电机上海供货商

#### 床的电气控制电路

磨床是用砂轮周边或端面进行加工的精密机床。磨床种类很多，有平面磨床、外圆磨床、内圆磨床、无心磨床及一些专用磨床。平面磨床是用砂轮来磨削加工各种零件的平面的应用\*普遍的一种机床。M7120型平面磨床的结构如

向后运动：将十字形手柄扳向后，挂上横向离合器，同时压行程开关SQ4，SQ4-1闭合，接触器KM4得电，进给电动机M2反转，拖动工作台向后运动。

向上运动：将十字形手柄扳向上，挂上垂直离合器，同时压行程开关SQ4，SQ4-1闭合，接触器KM4得电，进给电动机M2反转，拖动工作台向上运动。

停止时，将十字形手柄扳向中间位置，离合器脱开，行程开关SQ3（或SQ4）复位，接触器KM3（或KM4）断电，进给电动机M2停转，工作台停止运动。

工作台的上、下、前、后运动都有极限保护，当工作台运动到极限位置时，撞块撞击十字形手柄，使其回到中间位置，实现工作台的终点停车

b.工作台前后和上下运动的控制 工作台前后和上下运动由十字形手柄控制，该手柄有上、下、中、前、后五个位置，各位置对应的行程开关SQ3、SQ4的工作状态程结束。

## 进给电动机的控制 工作台进

左右（纵向）、前后（横向）、上下（垂直）运动。这六个方向的运动是通过两个手柄（十字形手柄和纵向手柄）操纵四个限位开关（SQ1~SQ4）来完成机械挂挡，接通KM3或KM4，实现M2的正反转而拖动工作台按预选方向进给。十字形手柄和纵向手柄各有两套，分别设在铣床工作台的正面和侧面。

SA1是圆工作台选择开关，设有接通和断开两个位置，三对触点的通断情方向的进给运动，方向选择通过操作手柄改变传动链实现，每种方向要求电动机有正反转运动。任一时刻，工作台只能向一个方向移动，故各方向间要有必要的联锁控制。为提高生产率，缩短调整运动的时间，工作台有快速移动。的铣床之一启动运转，带动摇臂上升（或下降）。路中取消了时间继电器KT的线圈及其触点电路，而在电动机轴端安装了速度继电器KS，并且用KS的常开触点取代了KT延时打开的常闭触点。该线路中的电动机在刚刚脱离三相交流电源时，由于电动机转子的惯性速度仍然很高，速度继电器KS的常开触点仍然处于闭合状态，因此接触器KM2线圈能够依靠SB1按钮的按下通电自锁。于是，两相定子绕组获得直流电源，电动机进入能耗制动。当电动机转子的惯性速度接近零时，KS常开触点复位，接触器KM2线圈断电而释放，能耗制动结束。绕组上加上一个直流电压，即通入直流电流，利用转子感应电流与静止磁场的作用以达到制动的目的。根据能耗制动时间控制原则，可用时间继电器进行控制，也可以根据能耗制动速度原则，用速度继电器进行控制。控制线路基本相同，这里仅是控制电路中取消了时间继电器KT的线圈及其触点电路，而在电动机轴端安装了速度继电器KS，并且用KS的常开触点取代了K