

西门子电机上海供应商

产品名称	西门子电机上海供应商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15721261077 15721261077

产品详情

西门子电机上海供应商

运动方向间的联锁 六个运动方向采用机械和电气双重联锁。工作台的左、右用一个手柄控制，手柄本身就能起到左、右运动的联锁。工作台的横向和垂直运动间的联锁，由十字形手柄实现。工作台的纵向与横向垂直运动间的联锁，则利用电气方法实现。行程开关SQ1、SQ2和SQ3、SQ4的常闭触点分别串联后，再并联形成两条通路供给KM3和KM4线圈。若一个手柄扳动后再去扳动另一个手柄，将使两条电路断开，接触器线圈就会断电，工作台停止运动，从而实现运动间的联锁。

c.圆工作台和工作台间的联锁 圆工作台工作时，不允许机床工作台在纵、横、垂直方向上有任何移动。圆工作台转换开关SA1扳到接通位置时，SA1-1主电路中有四台电动机。其中M1为液压泵电动机，由KM1主触点控制；M2为砂轮电动机，M3为冷却泵电动机，同由KM2的主触点控制；M4为砂轮箱升降电动机，由KM3、KM4的主触点分别控制。FU1对四台电动机和控制电路进行短路保护，FR1、FR2、FR3分别对M1、M2、M3进行过载保护。砂轮升降电动机因运转时间很短，所以不设置过载保护。

(2) 控制电路分析

当电源电压正常时，合上电源总开关QS1，位于7区的电压继电器KV的常开触点闭合，便可进行操作。

液压泵电动机M1的控制 其控制电路位于6区7区，启动过程为：按下SB2 KM1得电 M1启动；停止过程为：按下SB1 KM1失电 M1停转。运动过程中若M1过载，则FR1常闭触点分断，M1停转，起到过载保护作用。

砂轮电动机M2的控制 其控制电路位于8区9区，启动过程为：按下SB4 KM2得电 M2启动；停止过程为：按下SB3 KM2失电 M2停转。

却泵电动机M3通过接触器KM2控制，因此M3与砂轮电动机M2是联动控制。按下SB4时M3与M2同时启动，按下SB3时M3与M2同时启动，按下SB3时M3与M2同时停止。FR2与FR3的常闭触点串联在KM2线圈回路中，M2、M3中任一台过载时，相应的热继电器动作，都将使KM2线圈失电，M2、M3同时停止。

砂轮升降电动机控制 其控制电路位于10区11区，采用点动控制。砂轮上升控制过程为：按下SB5 KM3得电 M4启动正转。当砂轮上升到预定位置时，松开SB5 KM3失电 M4停转。砂轮下降控制过程为：按下SB6 KM4得电 M4启动反转。当砂轮下降到预定位置时，松开SB6 KM4失电 M4停转。

(3) 电磁吸盘控制电路分析

电磁吸盘是固定加工工件的一种夹具。它是利用通电线圈产生磁场的特性吸牢铁磁性材料的工件，便于磨削加工。电磁吸盘的内部装有凸起的磁极，磁极上绕有线圈。吸盘的面板也用钢板制成，在面板和磁极之间填有绝磁材料。当吸盘内的磁极线圈通以直流电时，磁极和面板之间形成两个磁极即N极和S极，当工件放在两个磁极中间时，使磁路构成闭合回路，因此就将工件牢固地吸住。

电磁吸盘的组成 工作电路包括整流、控制和保护三个部分。位于原理图中的12~18区。

整流部分由整流变压器T和桥式整流器VC组成，输出110V直流电压。

电磁吸盘充磁的控制过程 按下SB8 KM5得电（自锁） YH充磁。

电磁吸盘的退磁控制过程 工件加