

浅池高效气浮 GQF系列

产品名称	浅池高效气浮 GQF系列
公司名称	唐山市博大环境工程机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:GQF系列
公司地址	唐山路南区荷花上院101楼1门605号
联系电话	86 315 2218703 13803319640

产品详情

型号 GQF系列

一、性能及特点：gqf型高效气浮装置是一种新型的、具有国际先进水平的气浮装置。它采用了独特的“浅池理论”及“零速原理”进行设计，停留时间仅需3-5min，表面负荷高达9.6-12m³/m²h，池深仅为600-700mm，强制布水，进出水都是静态的，微气泡与絮粒的粘附发生在包括接触区在内的整个气浮分离过程，浮渣瞬时排出。水体扰动小，出水悬浮物低，出渣含固率高达3%-4%，悬浮物去除率可达90-99.5%，采用独特的溶气管设计，体积小，溶气效率高，整套设备结构紧凑，便于运输和安装。占地面积小、效率高、稳定性好、维修方便。二、应用范围：该设备可广泛用于造纸（白水回收）、纺织、电力、制革、制皂、食品、炭黑、啤酒工业及市政污水的回用。三、高效气浮装置的工作原理：待处理的原水经原水泵提升至中心进水管，同时也将溶气水及药液一起打入中心进水管与之混合，再通过与之相连的布水管均匀布水到气浮池内，布水管的移动速度和出水流速相同，方向相反，由此产生了“零速度”。使进水的扰动降至最低，颗粒絮体的悬浮和沉降在一种静态下进行。浮渣的收集通过螺旋污泥斗的不断旋转，并且与主机行走机构同步移动，边旋转边移动，从而将浮渣收集起来，再通过中央泥罐排走。气浮池中的清水通过清水收集管也从中央排走，该收集管也与主机行走机构同步移动，清水管与布水管之间，被布水机构隔开，彼此互不干扰。池底的沉积物通过连在旋转布水机构上的刮板将其刮入泥斗中，定期排放，从而实现了去除悬浮物（比重接近水的细微颗粒）的目的。驱动机构均有调速功能，以适应设备的调试需要。