

锌铝压铸加工 鑫淼金属 菏泽压铸加工

产品名称	锌铝压铸加工 鑫淼金属 菏泽压铸加工
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

产品详情

压铸是一种利用高压强制将金属熔液压入形状复杂的金属模内的一种精密铸造法。在1964年，日本压铸协会对于压铸定义为“在高温将熔合金压入精密铸模，在短时间内大量生产高精度而铸面优良的铸造方式”。美国称压铸为Die Casting，英国则称压铸为Pressure Die Casting，锌铝压铸加工，而为国内一般业者所熟悉的是日本的说法，称为压铸。经由压铸法所制造出来的铸件，则称为压铸件（Die castings）。这些材料的抗拉强度，比普通铸造合金高近一倍，对于铝合金汽车轮毂、车架等希望用更高强度耐冲击材料生产的部件，压铸加工厂家，有更积极的意义。

足够的增压比压才能满足要求. 对于形状复杂的铸件，填充比压应选用高一些.此外，如合金的类别，内浇口速度的大小，压铸机合模能力的功率及模具的强度等，都应作适当考虑.

填充比压的大小，铜铝压铸加工，主要根据选定的内浇口速度计算得到. 至于增压比压的大小，根据合金类别，可参考下表数值选用.当型腔中排气条件良好，内浇口厚度与铸件壁厚比值适当的情况下，可选用低的增压比压.而排气条件愈差，内浇口厚度与铸件壁厚比值愈小时，则增压比压应愈高.推荐选用增压比压范围表零件类型 铝合金 锌合金 黄铜承受轻负荷的零件 30 ~ 40MPa 13 ~ 20MPa

30 ~ 40MPa承受较大负荷的零件 40 ~ 80MPa 20 ~ 30MPa 40 ~ 60MPa气密性面大壁厚零件
80 ~ 120MPa 25 ~ 40MPa 80 ~ 100MPa。

常用的压铸合金有锌合金、铝合金、镁合金和铜合金，也有纯铝压铸的，Zn、Al、Mg是较活泼的金属元素，菏泽压铸加工，它们与模具材料有较好的亲和力，特别是Al易咬模。当模具硬度较高时，则抗蚀性较好，而成型表面若有软点，则对抗蚀性不利。

青岛鑫淼金属建于1988年，是一座有着悠久铸造历史的企业，主要以压铸和铸造为，铸造各种型号的铜、铝、锌、铅等有色金属产品，铸造工艺以重力铸造铝件、离心铸造、砂型铸造、铸造铜、浇铸和金属模铸造为主。

锌铝压铸加工-鑫淼金属(在线咨询)-菏泽压铸加工由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。青岛鑫淼金属制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！