

苏州锃道 上海下表面清渣砂光机

产品名称	苏州锃道 上海下表面清渣砂光机
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

机器人自动化打磨设备的流程

现有技术中，对不规则曲面的打磨，常用打磨方式是人工打磨，但是人工打磨(打磨工具、砂纸、蜡等)费时费力，且因为加工工人的技术和经验不同而容易导致产品打磨的品质不够稳定。需要一种将自动化打磨/取放物料/换打磨砂纸等一系列动作实现自动化的自动化打磨设备。

技术实现要素：本发明目的是：克服现有技术存在的不足，解决现有技术中的问题，提供一种自动化打磨设备，利用机械手及辅助设备实现自动化打磨/取放物料/换打磨砂纸等一系列动作，实现自动化，达到生产要求。

从供应商技术层面来看，下表面清渣砂光机，眼下我国机器人自动化打磨应用技术已经越来越成熟，很多企业在科研、技术、应用等方面加大投入力度，研发出了一批拥有自主知识产权的机器人自动化打磨。比如像南京固华智能科技有限公司，由其完全自主研发的机器人自动化打磨，可实现对各类缸体缸盖、飞轮壳、轮毂、曲轴、排气管、支架、泵体、阀门、机加工件、卫浴五金件等将近数百种工件的打磨自动化。

烧结：在保护气氛的高温炉或真空炉中进行。是粉末冶金工艺中的关键性工序。成型后的压坯通过烧结使其得到所要求的终物理机械性能。烧结过程中粉末颗粒间通过扩散、再结晶、熔焊、化合、溶解等一系列的物理化学过程，成为具有一定孔隙度的冶金产品。

烧结后的处理：可以根据产品要求的不同进行处理，如某些尺寸要求精度高并且有高的硬度、耐磨性的制件要进行烧结后处理。后序处理包括精压、滚压、挤压、淬火、表面淬火、浸油、及熔渗等。

切削加工：一般情况下，烧结好的工件可直接使用。对于尺寸和精度要求高的工件需进行精加工，保证图纸要求尺寸和精度，一般采用BN-K50，BN-K10，BN-H21材质对铁基粉末冶金零件进行车削加工。

成品：经过切削加工之后，得到图纸要求尺寸和精度成为成品。

苏州锃道(多图)-上海下表面清渣砂光机由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！