

福建沾锡机厂家「在线咨询」

产品名称	福建沾锡机厂家「在线咨询」
公司名称	厦门非亚自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美北区天凤路187号5楼
联系电话	15960807973

产品详情

厦门非亚自动化设备有限公司

|主要生产销售线材末端加工设备自主研发、生产、及销售

关于端子机|作业步骤

- 1、打开端子机电源开关，电源指示灯亮。
- 2、留意机器内外部有无明显异响，若有暂停作业，请机修人员判定是否需要维修。
- 3、选刀装刀：由人员操作，装刀之前必须进行手工比对所选刀片是否配套，对比无误后方可装刀，装刀完成后，必须使用手摇测试，首先关闭端子机电源，按下调摸钮，使用扳手摇动主从动轮，使端子机冲压行程至大，如手摇不动，则考虑是否压力过大或其他问题，检查调试至OK。作业前需对各锁紧螺丝做相应检查并确认无松动。
- 4、装料：装上需要打的端子，使用内六角扳手调节进料压板，使端子可以轻松通过，目测送料位置是否适宜，若不行，进行调节，使用内六角扳手松开送料器锁紧螺丝，拧动调节螺杆进行调节，直至佳状态，然后锁紧送料器锁紧螺丝，开始作业。
- 5、测试拉力：调机OK后，取废料线材试打，进行拉力测试，主要参照值见《拉力测试对照表》具体操作方法如下，按下拉力测试归零键调至归零，将需测的端子线材夹好，进行测试，若所测拉力不在标准范围内，请机修人员重新调节，直到达到标准值为止。
- 6、试产10PCS送IPQC进行首件确认，检验OK，方可进行批量生产，生产过程中操作员必须自检所打端子是否有包胶，吊颈等不良，并每隔1小时进行一次端子拉力测试。
- 7、生产完成后整理好良品、废次品，沾锡机厂家，并清理干净机台周边的环境卫生。

端子机可以分为全自动端子机、连剥带打端子机、超静音端子机、气动端子机、接线端子机、电脑线自动剥皮打端机、插针机端子机、金线端子机等。

关于端子机|工作原理

- 1、（步进原理）马达不停的在转动。内裹有一个断电器带离合的，每动一下就是一个标准的“O”出来，是常见的。
- 2、出现了伺服器带的（静音式）端子机，他的运行原理和上面又不一样，只是给伺服器一个信息，这个信息再传给马达，行成一个动作。
- 3.端子压接以及优良质量产品。

注意事项

- 1、作业过程中，若机器出现异常，先关掉电源，并及时请机修人员进行维修调试。
- 2、非人员严禁私自调试或拆装机器零部件。
- 3、作业中，机器电源未断开，禁止手指或身体任何部位进入冲压范围，以免造成事故。
- 4、作业中，若需要离开工作岗位，必须关闭电源方可离开。
- 5、更换端子时，必须先断开电源，再进行更换作业，严禁在机器运作中进行更换。
- 6、作业中，若有端子卡在刀模内，必须用剪刀或挑针清除后，再继续作业。

厦门非亚自动化设备有限公司

|主要生产销售线材末端加工设备自主研发、生产、及销售

全自动端子机|注意事项

- 1，在操作过程中，如果机器异常时，关闭电源，并及时请维修人员来检修调试。
- 2，非人员不得调试或拆卸机器零件。
- 3，在操作过程中，机器的电源已切断，严禁手指或身体的任何部位进入冲孔范围，以避免意外事故。
- 4，在工作中，如果你需要离开，离开前请关闭电源。
- 5，终端的更换，必须先断开电源，然后替换操作，在更换机操作严格禁止。
- 6，在操作过程中，如果在刀模终端卡，必须使用剪刀或针取出，继续工作。

厦门非亚自动化设备有限公司

|主要生产销售线材末端加工设备自主研发、生产、及销售

电线电缆行业中，放线机总体可以分为动力放线机和被动放线机，动力放线机包括：门式动力放线、箱式动力放线、框式动力放线、端轴放线、龙门放线；被动放线机分为：甩桶放线、越端放线等。这是行业常用的分类方法，不同公司的名称不一样，不同国家的也不一样。

厦门非亚自动化设备有限公司主要生产销售线材末端加工设备自主研发、生产、及销售。本公司自动化设备主要服务于电子、电器、汽车、工控、灯饰等线材加工厂。

福建沾锡机厂家「在线咨询」由厦门非亚自动化设备有限公司提供。厦门非亚自动化设备有限公司在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，厦门非亚自动化设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：叶经理。