

双端铣生产线供应 潮州双端铣生产线 一涵机械制造

产品名称	双端铣生产线供应 潮州双端铣生产线 一涵机械制造
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

3. 双端铣上料工应该密切关注进料情况，双端铣生产线多少钱一台，防止长料损害设备，若靠进料挡块一边有漏截锯，则无法保证端头的垂直度，班长应该及时调整；地板的长度公差 $\pm 0.2\text{mm}$ ，槽榫松紧度公差 0.1mm ，拼装离缝 0.55mm ，拼装高低差 0.15mm 。

4. 接料人员要密切注意产品质量，对两端产生在地板压痕要挑选出来，并要班长调整压梁的压力，潮州双端铣生产线，保证产品质量。双端铣生产线

履带式双端作榫机产品详情

本机两端结构为上下圆锯附立轴。可同时作木料两端之锯切及打榫。采用循环链条送料，大幅提升加工效率。采用日制链条、塑钢链板，、耐磨损、寿命长、送料顺畅。独立式控制，操作更方便。两端送料同步

履带式双端作榫机产品详情本机两端结构为上下圆锯附立轴。可同时作木料两端之锯切及打榫。采用循环链条送料，大幅提升加工效率。

采用日制链条、塑钢链板，、耐磨损、寿命长、送料顺畅。独立式控制，操作更方便。

两端送料同步，双端铣生产线厂家，确保打榫精度。加工长度采数值控制，操作方便，切断尺寸确。

送料链条及轨道采用自动润滑系统。送料速度为无段变，适合各式软硬木料加工。

不同的品牌双端铣略有差异，双端锯铣机安全操作规程与注意事项

3.1 操作人员在操作过程中必须精神高度集中，严禁离开工作岗位； 3.2 严禁在装卸工件过程中启动机器；

3.3 严禁在机器加工区中有人员及其它障碍物存在；双端铣生产线

3.4 在加工前调整好压料架位置，以防在加工过程中锯到压料架； 3.5 机器在运转中如有任何异常，应立即停机处理。

双端铣无论是地板生产，还是家具、窗子、门、面板、建筑镶板和构件的生产——双端铣机均能够为您提供仿型质量。双端铣生产线供应-潮州双端铣生产线-一涵机械制造(查看)由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。双端铣生产线供应-潮州双端铣生产线-一涵机械制造(查看)是佛山市顺德区一涵机械制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周经理。