

精密工业连接器外壳 博益五金制品 滁州精密工业连接器外壳

产品名称	精密工业连接器外壳 博益五金制品 滁州精密工业连接器外壳
公司名称	东莞市博益五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村鲤鱼地工业区西区11号
联系电话	13979664285 13979664285

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市博益五金制品有限公司

选择好的钢材制造是保证压铸模使用寿命的基本条件。自20世纪50年代以来，中国普遍采用原苏联引进的30年代CR2W8V热作压铸模具钢，压铸时一般压铸1~2万个次型腔，开始出现发纹，压铸模寿命为5万个模次。20世纪90年代，钢种从美国引进H13(4CR5MOSIV1)，采用这种钢制压铸模具，采用严格的热处理工艺，生产的压铸模具使用寿命可达15~20万模次，是目前广泛使用的压铸模制造钢。

锌合金压铸件厂家技术与工艺要求如下：

阳极不能使用含磷的铜阳极，采用电解铜板或电解铜角，钛筐阳极袋一并使用；

(5)控制镀液的pH值，pH值太高使阴极电流效率下降且腐蚀锌基体，应控制在10.5左右；

(6)碳酸钠应在30~55g/L，精密工业连接器外壳报价，以防镀层的麻沙与粗糙；

(7)严格控制金属铜与游离NaCN的比值。铜：NaCN(游离)=1.0：0.5~0.6；

(8)可以使用活性炭连续过滤，减少有机物的污染，以防镀层的粗糙；

(9)镀液温度应控制在50~55℃，以减少NaCN的分解，维护镀液的稳定；

对于标准件表层钝化，钝化主要有两个作用，一种作用就是能够加强标准件的硬度，还有一种作用就是能够让标准件的氧化作用大大的降低。在进行紧固件表面处理工艺时，滁州精密工业连接器外壳，我们可以根究具体情况需求选择为合适的方法。这样紧固件在使用过程中才能发挥更好的作用。对标准件进行机械镀，精密工业连接器外壳工厂，就是让金属微粒对于标准件进行冷焊，保证了标准件表层的一些作用。机械镀跟电镀基本上都是相似的，只不过我们使用的方法不一样而已，结果可以说是一样的精密工业连接器外壳报价-博益五金制品-滁州精密工业连接器外壳由东莞市博益五金制品有限公司提供。东莞市博益五金制品有限公司是从事“ 锌、铝合金五金制品生产加工压铸 ” 的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ” 的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王先生。