

# 轻型板式给料机 苏州板式给料机 安徽百特机电工程

产品名称	轻型板式给料机 苏州板式给料机 安徽百特机电工程
公司名称	安徽百特机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽新芜经济开发区西区扬帆路2158号（原经东路）
联系电话	18196551876

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽百特机电工程有限公司

### 自动送料机气路装配另一方面

自动送料机气路装配另一方面，冲床送料机厂质检人员对气包密封性进行了检测。试验对象为独立两气室气包。由于为焊接件，有可能因为焊缝质量不好导致漏气。试验方法为先将各出口用接头封堵，然后通气进行试压，在一定时间内压降控制在技术要求的范围内，就可以认为密封性合格。自动送料机装配这项工作的开展，苏州板式给料机，是冲床送料机厂质检人员进检测方法研究的{dy}步，以后将继续开展这方面的试验，成熟之后将形成规范文件，纳入整个自动送料机质量控制过程之中，确保气路在部装时的质量，提高自动送料机整机装配一次成功率。

### 自动送料机工作效率有哪些

自动送料机工作效率：1、在整个工作的开始前，轻型板式给料机，要进行xx检查。检查各环节孤设备xx性，工作场地清理干净，可以进行试运行查看其稳定性和各操作的灵活性

。2、严禁自动送料机超负荷工作，长期的这样为严重影响其设备的使用寿命，并且给后期的生产带来不必要的损失。3、整个操作过程必须是操作，中型板式给料机哪家好，非人员禁止操作，特别是在使用过程中找人顶班，代管等现象。学员必须有老师的指导才能进行操作控制。4、一般情况禁止一台送料机多人指挥，应该设定合理有序的工作流程。要明白指挥系统是生产效率中的重要一环。

通过对现场的大量实践与验证，咱们发现送料划伤根本上是由于以下三个原因：1、夹紧力过大。当运送一些很薄、或强度比较低（如当运送薄板、铜板、铝板时）的资料时，由于资料的夹紧力过大，在每次放松之后、夹紧送料时，都会对资料发生过度压力，构成压痕；2、混入异物的问题。如在自动送料机滚筒上黏附有异物(资料碎屑、氧化皮、残渣等)，重型板式给料机公司，当滚筒旋转一周时，就会将异物的形状复印到资料上，构成间断的点蚀效果；3、过料的问题。假如排除了以上两个问题的话，那么发生划伤的底子原因就不会是在自动送料机上。请仔细观察自动送料机出口至模具甚至制品处的料带运转情况，看在冲压过程中是否有某一部位与资料发生接触，从而划伤资料。

轻型板式给料机-苏州板式给料机-安徽百特机电工程(查看)由安徽百特机电工程有限公司提供。安徽百特机电工程有限公司是从事“输送机,皮带输送机,提升机,斗式提升机,螺旋提升机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。