

dn150给水管一米 给水管一米 宇丰管业

产品名称	dn150给水管一米 给水管一米 宇丰管业
公司名称	山东宇丰管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市兰山区义堂镇台州工业园
联系电话	18253912181 18253912181

产品详情

好品质PE给水管请认准联邦塑业

水源输送用什么管材合适？金属管材易生锈，难保水质；玻璃管材易碎，增加成本。综合比较来看，塑料管材中的PE给水管才是合适选择，而且到联邦塑业购买PE管材很重要。

联邦塑业是北方地区从事塑料管材生产和销售的厂家，厂家从事塑料管材的生产和销售已经多时，是一家经验丰富、实力、资历深厚的管材厂家，拥有众多“铁杆粉丝”。联邦塑业厂家生产的好品质PE给水管具有出众的耐压性、耐高温性、耐腐蚀性，输水速度快，使用中不会产生细菌等影响水质的情况出现，因此在消费者中有着非常不错的口碑。

走近PE给水管压力测试

安装PE给水管时，为了保证运行正常，施工单位需要进行压力测试，dn150给水管多少钱一米，具体应该如何操作呢？下面有PE管材厂家来为您介绍。

压力测试在管线回填前后进行都可以，测试时，管道应以一定的间隔覆盖泥土，对于蛇形管道来说，进行压力测试时还要将管道固定在原位。测试中，法兰连接部位要暴露出来，以便检查泄露情况。压力测试中的测试压力不能超过PE给水管材压力等级或系统中最低压力等级的配件压力等级的1.5倍。

开始测试时，应将压力上升到规定的测试压力值并停留足够的时间，以保证管材充分膨胀，一般需要2-3小时。待系统稳定后，给水管多少钱一米，可以将压力上升到工作压力的1.5倍，稳压1小时后观察压力表并沿线巡视。在测试过程中，如果没有出现肉眼可见的泄露或明显的压力降，dn100给水管多少钱一米，则表面PE给水管通过压力测试。测试过程中，管材的连续膨胀会产生压力降，dn300给水管多少钱一米，所以测试中出现一定程度的压力降很正常，不能以此证明管道系统出现了泄露或破坏。

PE给水管安装表明：一、连接技术大口径HDPE压力管道系统关键选用热熔连接方法开展连接，口径选用热熔承接连接，当与金属管道等其他管道连接时，务必选用法兰连接，口径管道也能用钢塑过渡连接。1.热熔连接：热熔连接是选用热熔对焊机来加热端（热熔连接温度为 210 ± 10 ），待管端熔化后，快速将其迎合，维持必须的工作压力，经制冷做到熔接的目的地。（见连接剖面图）热熔连接加工工艺参考下表执行。尺寸超过90mm的HDPE管均可采用热熔连接方法连接。2.电熔焊接：选用型电熔焊接机，接电源后轻松进行连接要求。3.钢塑法兰连接PE给水管道和钢管及阀门连接时须选用钢塑法兰连接：HDPE管端与相对的塑料支撑环之间可选用热熔连接方法开展连接，钢管端与金属法兰的连接，应符合相对钢管焊接的要求；随后选用法兰片就可以进行HDPE管道与钢管的连接。法兰连接也适用HDPE管与HDPE管之间的相到连接。一般说来，HDPE支撑环与HDPE支撑环之间不用密封圈，但在大尺寸、高工作压力工作标准下仍需要加上密封圈。

dn150给水管多少钱一米-给水管多少钱一米-宇丰管业由山东宇丰管业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东宇丰管业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为复合管具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!