

台湾友嘉数控机床维修伺服驱动器报警找郑州明川一站式服务中心22

产品名称	台湾友嘉数控机床维修伺服驱动器报警找郑州明川一站式服务中心22
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

发生超程（OT）

（续）

对参数（Pn50A.3、Pn50B.0）分

配的禁止正转 / 反转驱动信号

（P-OT/N-OT）错误

确认 P-OT 信号是否被分配给了

Pn50A.3。

如果其他信号被分配给了

Pn50A.3，则重新分配 P-OT 信号。

确认 N-OT 信号是否被分配给了

Pn50B.0。

如果其他信号被分配给了

Pn50B.0，则重新分配 N-OT 信号。

伺服电机停止方法选择错误

确认伺服 OFF 时的 Pn001. 0、

Pn001. 1。

选择自由运行停止以外的伺服电机停止方法。

确认转矩控制时的 Pn001. 0、

Pn001. 1。

选择自由运行停止以外的伺服电机停止方法。

因超程（OT）而

导致停止位置不当

限位开关的位置与肘节的长度不当

- 将限位开关设置在适当的位置。

超程限位开关的位置比惯性运行量短。

- 将超程限位开关设置在适当的位置。

发生位置偏差

（未发生警报）

由于编码器电缆的规格错误，发生了噪音干扰。

确认编码器电缆是否满足规格。

电缆规格

双股绞合线或者双股绞合整体屏蔽线（芯线为 0. 12 mm² 以上，

镀锡软铜绞合线）

使用满足规格的电缆。

由于编码器电缆过长，发生了噪音干扰。

确认编码器电缆的长度。

将编码器电缆的长度设定在 20 m 以内。

由于编码器电缆损伤，发生了噪音干扰。

确认编码器电缆是否被夹住、包层是否破损。

更换编码器电缆，改变编码器电缆的铺设环境。

编码器电缆上有过大的噪音干扰

确认编码器电缆是否与大电流电线捆在一起或者相距过近。

改变编码器电缆的铺设环境，以免受到大电流电线的浪涌电压影响。

FG 的电位因伺服电机侧设备

（焊机等）的影响而产生变动

确认伺服电机侧设备的接地状态

（忘记接地、不完全接地）。

将伺服电机侧设备正确接地，阻止向 PG 侧 FG 的分流。

因噪音干扰而导致伺服单元的脉冲计算错误

确认是否在编码器到信号线之间

有噪音干扰。

对编码器接线采取抗干扰对策。

编码器受到过大振动冲击影响

确认是否发生机械振动。并确认

伺服电机安装状态（安装面的精度、固定状态、偏芯）。

降低机械振动。并改善伺服电机的安装状态。

机械与伺服电机的联轴节故障

确认机械与伺服电机的联轴节部有无错位。

正确固定机械与伺服电机的联轴节。

由于输入输出信号用电缆的规格错误，发生了噪音干扰。

确认输入输出信号用电缆是否满足规格。

电缆规格

双股绞合线或者双股绞合整体屏蔽线（芯线为 0.12 mm^2 以上，镀锡软铜绞合线）

使用满足规格的电缆。

由于输入输出信号用电缆过长，发生了噪音干扰。

确认输入输出信号用电缆的长度。

使输入输出信号用电缆的长度在

3 m 以内。

编码器故障（脉冲不变化） - 更换伺服电机。

伺服单元故障 - 更换伺服单元。

（续）