

山崎马扎克数控机床维修报警不显示故障郑州明川自动化一站式服务中心333

产品名称	山崎马扎克数控机床维修报警不显示故障郑州明川自动化一站式服务中心333
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

由于编码器电缆的规格错误，发生了噪音干扰。

确认编码器电缆是否满足规格。

电缆规格

双股绞合线或者双股绞合整体屏

蔽线（芯线为 0.12 mm² 以上，

镀锡软铜绞合线）

使用满足规格的电缆。

由于编码器电缆过长，发生了噪音干扰。

确认编码器电缆的长度。

将编码器电缆的长度设定在 20 m 以内。

由于编码器电缆损伤，发生了噪音干扰。

确认编码器电缆是否被夹住、包层是否破损。

更换编码器电缆，改变编码器电缆的铺设环境。

编码器电缆上有过大的噪音干扰

确认编码器电缆是否与大电流电线捆在一起或者相距过近。

改变编码器电缆的铺设环境，以免受到大电流电线的浪涌电压影响。

FG 的电位因伺服电机侧设备

（焊机等）的影响而产生变动

确认伺服电机侧设备的接地状态

（忘记接地、不完全接地）。

将伺服电机侧设备正确接地，阻止向 PG 侧 FG 的分流。

因噪音干扰而导致伺服单元的脉冲计算错误

确认是否在编码器到信号线之间有噪音干扰。

对编码器接线采取抗干扰对策。

编码器受到过大振动冲击影响

确认是否发生机械振动。并确认

伺服电机安装状态（安装面的精

度、固定状态、偏芯)。

降低机械振动。并改善伺服电机的安装状态。

编码器故障 - 更换伺服电机。

伺服单元的故障 (脉冲不变化) - 更换伺服单元。

上位装置的多旋转数据读取错误

确认上位装置的错误检出部。

使上位装置的错误检出部正常工作。

利用上位装置确认奇偶数据是否已被校验。

进行多旋转数据的奇偶校验。

确认伺服单元与上位装置之间的电缆上是否有噪音干扰。

采取防干扰措施,再次进行多旋转数据的奇偶校验。

发生超程 (OT)

输入了禁止正转 / 反转驱动信号

确认输入信号用外部电源 (+24 V) 的电压。

将输入信号用外部电源 (+24 V) 电压设定为正确的值。

确认超程限位开关的动作状态。使超程限位开关正常动作。

确认超程限位开关的接线。正确进行超程限位开关的接线。

禁止正转 / 反转驱动信号误动作

确认输入信号用外部电源 (+24 V)

的电压有无波动。

消除输入信号用外部电源 (+24 V)

的电压波动。

确认超程限位开关的动作状态是

否不稳定。

使超程限位开关的动作状态稳定。

确认超程限位开关的接线 (电缆

有无损伤、 螺丝的紧固状态等) 。

正确进行超程限位开关的接线。