

激光模具焊机（基本型）汽配万向节激光焊 汽车球笼激光焊

产品名称	激光模具焊机（基本型）汽配万向节激光焊 汽车球笼激光焊
公司名称	深圳市铭镭激光设备有限公司温州办
价格	10000.00/套
规格参数	
公司地址	浙江温州瓯海南白象南湖北92号
联系电话	0755-29191116 13823762786

产品详情

激光模具焊机（基本型）汽配万向节激光焊 汽车球笼激光焊

汽缸垫激光焊机滤清器激光焊机活塞环激光焊机 本公司生产的这一系列模具激光焊接机是我公司专为模具行业量身定做的专用机型，该机专门用于代替传统的氩焊机，进行精密模具的修补。该机关键零部件全部采用国外进口产品。软件操作界面采用大屏幕液晶屏显示全中文界面简单明了，操作者易学易用。多种予存操作模式，还可以自行编程，永远记忆功能，可适用于各种材质。

产品优点：热影响区域小，不会导致精密模具变形。焊接深度大，焊接牢固。溶化充分，不留修补痕迹。溶池溶料凸起部份与基体结合处无凹陷现象

可修补裂痕、崩角、摸边及磨损密封边 可在硬质材料上进行焊接（~HRC60）

准确率高，激光焊点直径只有0.2mm~1.5mm 受热面积小，加工件不会变形 焊接后可蚀纹，不影响效果 氧化率低，工件不会变色 焊接后不会出现气孔或沙眼 焊接处可加工，特别适合有抛光要求的模具修补 焊接后工件可达50~60洛氏硬度

激光焊接机 技术参数 ML-WM-W400 F激光工作物质 ND:YAG

额定输出功率 400W 最大输出功率 400w

激光波长 1064nm 光点调节范围 0.1mm—3.0mm(可调) 光点大小 0.2~3.0mm 脉冲宽度

0.3-20ms 焊接深度 6mm 脉冲频率 1-100HZ 整机功率 9KW 控制系统 触摸板

瞄准定位 显微镜、红光 电力需求 220V/单相/50HZ/100A 观察系统：

配带十字光标的专用显微镜观察系统放大倍数 20X。十字光标中心与激光光斑中心对齐（用户可调整）。带有高速电子滤光保护装置，保护作业者眼睛不被激光伤害，缓解操作者眼睛疲劳，提高工作效率。控制系统：

采用内置工控微机进行双闭环精密控制。其稳定性和运行能力远远优于同类产品采用的单片机控制板。

气体保护系统：带有内部微机控制的同步氩气保护系统，可使焊缝不被氧化焊接更加牢固，美观。采用与激光发射的同步控制，可以最大限度地节约氩气。三维工作台：行程 200MM × 200MM × 300MM。可以精密移动工件。