

# 上饶电力管 天骄管道 电力管加工

产品名称	上饶电力管 天骄管道 电力管加工
公司名称	江西天骄建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南昌县武阳镇蕉湖村
联系电话	18170090999 18170090999

## 产品详情

### MPP电力管热熔对接的要求

- 1、MPP电力管热熔连接前、后，清洁焊机表明和加热工具。焊接表明污物有、应用洁净布擦净，加热工具上的残留物只能用木质切除。
- 2、检查对接焊机是否与管材直径和规定的对接焊周期匹配。
- 3、热熔连接加热时间和加热温度应符合规定，上饶电力管，对焊接温度通常在200 -235 之间。
- 4、热熔连接保压、冷却时间，应符合规定，在保压和冷却时间不得移动连接件或在连接件上施加压力。
- 5、MPP电力管热熔对接应符合下列规定：
  - (1) 在对接焊机上夹紧管材和管件的插口端，清洁插口端。
  - (2) 移动可动夹具，将管材、管件连接面在铣刀上刨平，取下铣刀，供应mpp管电力管，检查管端连接面，使其间隙大不大于0.3mm。
  - (3) 校直对接焊机上两对应的待接件，使其在同一轴线上，错边不宜大于壁厚的10%。
  - (4) 将加热工具放在两连接面之间。使对接焊机上的管材靠近加热工具并施加一定的压力，直动融化形成沿管材整个外圆周平滑对称的翻边为止。
  - (5) 加热完毕，mpp电力管厂家供应，待连接件应迅速脱离对接加热工具，并应用均匀外力使其完全接触，形成均匀凸缘。

## 施工MPP电力管的注意事项是什么

- 1、MPP电力管两端的相差不能超过管道壁厚的10%；
- 2、如果在低温或狂风时，应有保温和防范措施，而且应适当提高加热温度和延长吸热时间，以此达到预期温度；
- 3、加热压力应分阶段控制，加热时压力稍大，吸热时压力较小；
- 4、下雨天气不能进行管材焊接，加工温度、时间、应视气候状况作相应调整。
- 5、焊接缝隙冷却时应采取自然冷却；
- 6、加热板表面及管端应用酒精清洁，确保加热板表面无油污和水，及杂质；
- 7、加热板表面防粘层无损伤；
- 8、焊接MPP电力管端面不能有水；
- 9、当渠道壁厚大于6mm时，通常不采用热熔贯通插头；
- 10、管材运输、施工过程中严禁任意抛摔、撞击、刻划、曝晒；
- 11、管材小弯曲半径应  $\geq 75$ 管外径；
- 12、热熔对接时两管轴线要对准，端面切削要垂直平整。

## MPP电力管的摆放要求

一、千万不可在太阳下面进行暴晒，不然会导致表面的特殊材质被分解，最终导致老化的问题产生，应该在阴凉的地方进行摆放，可以让使用寿命延长很多。

二、我们需要注意到环境，应该在一个通风干燥的环境下进行存放，周围不能存在酸碱性的物质，否则会导致表面出现腐蚀的问题产生。

三、在堆放的时候需要注意到高度，不可以超过固定的范围，不然会导致MPP电力管因为受到了压力导致损坏，这是很重要的一点，需要引起大家的重视。

四、当管道直接放在地上时，要求地面平整，不能有石块和容易引起管道损坏的尖利物体，要有防止管道滚动的措施。

不同管径的MPP电力管堆放时，应把大而重地放下边，轻的放上边，管道两侧用木楔或木板住。堆放时注意底层管道的承重能力，电力管加工，变形不得大于5%。

六、应严格做好防水措施，严禁在管道附近有长期明火。

七、不应在坚硬不平的地面或石子地面上滚动，以防损伤管道。

在摆放MPP电力管的时候，还请大家能够严格按照以上介绍的摆放要求，来完成对管材的摆放，注意在

摆放的时候我们要注意一下周边的环境。

上饶电力管-天骄管道-

电力管加工由江西天骄建材有限公司提供。江西天骄建材有限公司实力不俗，信誉可靠，在江西南昌的管道辅助材料等行业积累了大批忠诚的客户。天骄管道带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！