

高频电磁采暖炉 佑华电子 朝阳电磁采暖炉

产品名称	高频电磁采暖炉 佑华电子 朝阳电磁采暖炉
公司名称	佛山市佑华电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区北滘镇西滘工业区三路1号
联系电话	18576514329 18576514329

产品详情

佛山市佑华电子科技有限公司作为电磁加热，从事数字电磁感应加热技术研发，数字电磁感应加热熔炉生产，压铸熔炉改造，电磁加热节能设备供应，是集研发、生产、营销、售后服务于一体的高新技术企业。以自主创新为先导、以用户需求为中心的宗旨，不断提高产品质量和完善服务，卓有成效的经营管理，为各地经销商和终端用户提供的产品和满意的服务。

- 将轭铁放置在主机的端面上。 2、将插头插入有控制开关的电源插座上。
- 3、检查接地线是否良好，通电后用测电笔测试。
 - 10、停止加热后，轭铁向左或向右移动，取下轴承后将轭铁再放回主机顶端。
 - 11、如果重复使用，不间断地加热轴承，只需要将所加工的轴承再套进轭铁，按一下启动按钮即可。
- 五、注意事项
- 1、供电电源的接地线必须良好。
 - 2、主机未放置轭铁前，严禁按启动按钮开关，电磁采暖炉安装，否则会损坏仪器或烧毁保险丝。
 - 3、滚珠轴承加热器温度切勿超过150℃。否则会引起轴承退火。
 - 4、为了提高加热效率，根据轴承内孔尺寸选择相应的轭铁时，应尽量选横截面积较大的轭铁。
 - 5、主机必须平整放置切勿侧斜，轭铁与主机端面须吻合。
 - 6、必须当主机断电后，方可取轭铁中的加热部件。
 - 7、请勿将磁性控头长时间置在加热工件上，以延长探头寿命，加热同一规格轴承，尽量使用时间控制以延长探头的使用寿命。
 - 8、自控轴承加热器电源接线注意事项：该加热器电源应采用380V三相四线供电其中黄绿色线应接中性线。
 - 9、轴承升温时，孔径涨量参照下表。取走工件注意高温，以防高温烫伤。

佛山市佑华电子科技有限公司作为电磁加热，从事数字电磁感应加热技术研发，数字电磁感应加热熔炉生产，压铸熔炉改造，电磁加热节能设备供应，是集研发、生产、营销、售后服务于一体的高新技术企业。以自主创新为先导、以用户需求为中心的宗旨，不断提高产品质量和完善服务，卓有成效的经营管理，为各地经销商和终端用户提供的产品和满意的服务。

三种轴承加热器的对比：

1.电阻式轴承加热器的加热是原始的，所以热效率也是差的，通常热效率只有百分之七十左右，大量的热能散发到空气中。

2.红外线的加热方式相比电阻要好一点，但是依然大量的热量散发到空气中，只不过不是红外线本身散发到空气中的，而是被加热的物体把热量散发到空气中的。

3.佑华电磁轴承加热器工作时是有一层保温层把受热物体包裹住的，然后磁场透过保温层直接加热物体本身，所以热效率是高的几乎热能没有流失，高频电磁采暖炉，其热效率超

过95%以上。而且由于电磁轴承加热器是被加热物体自身发热所以也没有热传递的损失，整体节能约是同等条件下电阻加热30%-70%，红外线轴承加热器因为其加热特点无法和电磁加热做详细比较，但散发出的温度上来计算，同条件下应该飞如电磁加热比红外线加热节省能源在20%以上。

佛山市佑华电子科技有限公司作为电磁加热，从事数字电磁感应加热技术研发，数字电磁感应加热熔炉生产，压铸熔炉改造，电磁加热节能设备供应，是集研发、生产、营销、售后服务于一体的高新技术企业。以自主创新为先导、以用户需求为中心的宗旨，不断提高产品质量和完善服务，卓有成效的经营管理，为各地经销商和终用户提供的产品和满意的服务。

用交流电流流向被卷曲成环状的导体（通常为铜管），由此产生磁束，将金属放置其中，磁束就会贯通金属体，在与磁束自缴的方向产生涡电流（旋转电流），于是感应电流在涡电流的影响下产生而发热，用这样的加热方式就是感应加热。

由此，朝阳电磁采暖炉，对金属等被加热物体，在非接触的状态下就能加热。

这时窝电流的特性是：在线圈接近的物体上集中，感应加热表现出在物体的表面上较强里边较弱的特点，电磁采暖炉功率，用这样的原理来对被加热体的必要的地方集中加热，达到瞬间加热的效果，从而提高生产效率和工作量等。

高频电磁采暖炉-佑华电子(在线咨询)-朝阳电磁采暖炉由佛山市佑华电子科技有限公司提供。高频电磁采暖炉-佑华电子(在线咨询)-朝阳电磁采暖炉是佛山市佑华电子科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。