

鸡场平养用绞龙料线饲料输送线批发

产品名称	鸡场平养用绞龙料线饲料输送线批发
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	50.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

产品详情

调试

- 1、检查所有料管是否在同一水平面上，否则调整悬吊环使料线处于平直状态，料线的平直度对使用性能有很大影响。
- 2、检查电机、传感器接线是否正确，接线是否牢固。
- 3、启动料线运行很短一段时间，检查可能存在的安装错误，注意观察绞龙的送料方向是否正确。用手触料位传感器，检查传感器是否正常工作。
- 4、让绞龙在无料状态下运行大约15-20分钟，以便清除粘在绞龙和管壁上的毛刺，在此过程中噪音可能会有些大，是属于正常的。如果是带鸡安装，则采用点动方式，让鸡逐步适应料线的声音。
- 5、清除料管内所有的毛刺和脏东西，并检查管上发热之处（主要发生在料箱主轴位置，如果发热则需拉出主轴进行打磨），清除料盘内所有的杂物。

6、往料箱内加入少量的饲料直到装满第一个料盘。鸡场平养用绞龙料线饲料输送线批发

7、继续如上加料，直到整个料线的所有料盘都装满饲料。

（四）维护保养

1、定期检查料线平直度，检查螺丝螺母是否松动。鸡场平养用绞龙料线饲料输送线批发

2、定期检查电柜密封状况，用干抹布擦拭控制柜外部，保持控制柜的清洁。定期检查控制柜内部接线是否牢靠。

3、电机用纺织袋或饲料桶保护好，以电机进水或鸡跳到电机上拉粪。

4、冲洗时将料线升到**的高度，拆开料盘与格栅之间的卡口，让料盘悬挂在格栅的转销上用高压水枪冲洗，冲洗时务必用防水塑料将电机包裹，防止接线盒内进水。

5、在系统进行清理之前，鸡舍一清空就立即把弹簧式喂料系统中的饲料倒空。

6、每批鸡应向升降绞车注润滑油一次，特别注意：不要将润滑油注入摩擦片中。鸡场平养用绞龙料线饲料输送线批发

三、详细参数

1、下料斗容积120升，V型同心料斗；

2、料盘直径34.5cm，高40cm，16位/6位采食栏，具有双格栅，防止小鸡进入，有开关板，可随意打开和关闭每一个料盘；

3、热镀锌料管直径45mm，每3米开孔数3-4个；

4、驱动减速机750W，380V，输送饲料450kg/h；

5、悬挂3500型双向升降绞盘；

6、特殊材料的高碳锰钢螺旋蛟龙，直径为40mm；

7、配电自动系统，料位电子式控制；

8、驱动电机：功率0.75

Kw 电压，380 V，三相交流电（可订做其他规格）；

9、送料配件：PVC料管，直径 75*3.6 mm，料箱160公斤，螺旋弹簧蛟龙外径 60.5 mm，内径 36.5 mm，螺距 60 mm，送料能力1400 Kg/h。

使用养鸡料线有哪些好处？

养鸡料线是一种自动化的养鸡喂料设备，主要适应于肉鸡，商品鸡，成品鸡的喂

食。具有自动化程度高，喂料控制等特点，主要有由料塔、料盘、输料管、绞龙

、电机和料位传感器等组成。每个料线上的料盘一般分为16个格栅，可供应50-70鸡

正常饮食，分料均匀。可有效减少养鸡人员工作强度，节约养殖成本，省时省力。

