

# 临沂担心购买仿制品——选择P21EDBP-09-17刀长刀径测量日本美德龙对刀仪

产品名称	临沂担心购买仿制品——选择P21EDBP-09-17刀长刀径测量日本美德龙对刀仪
公司名称	深圳市华钺诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

深圳华钺诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。对刀仪的对刀点可以选择零件上的某个点（如零件的定位孔中心），也可以选择零件外的某一点（如夹具或机床上的某一点），但必须与零件的定位基准有一定的坐标关系。华钺诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。

对刀仪又称机床对刀仪。它是数控机床的标准配件。从早期的附表对刀仪、光电对刀仪发展到目前常用的自动对刀仪。目前常用的有三类：接触式对刀仪、激光对刀仪和磁感应对刀仪。接触式对刀仪重复定位精度1um，使用寿命600万次。它可以使用指令（编程代码）进行操作。国内数控操作人员操作非常方便，在国内外得到广泛应用。华钺诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。

华钺诺公司销售的进口品牌产品\*为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的\*多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量，测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差，从而得到了刀具在高速加工时的“动态”的偏置值；同时，可以随时进行刀具参数的自动测量，从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“改变”；测量结果自动更新到相应刀具的参数表中，完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。

有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。对刀仪需要每日检查润滑系统是否正常；主轴务必清洁干净，并涂抹干净防锈油；测试棒务必擦拭干净，并涂抹干净防锈油；使用后请保持或增加干净的防锈油，并及时清除杂物、灰尘、铁屑等；每日清洁对刀仪外罩；请务必用清洁防锈油，切记不可使用汽油，丙酮类溶剂；不用时请用防护罩包裹。没有永远的利益，只有永远的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华钺诺公司销售的进口品牌产品做到了。

华钺诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。

当我们没有使用日本美德龙metrol对刀仪时，机床容易发生碰撞，那么碰撞的原因是什么？1、刀具直径、长度输入错误；2.工件尺寸及其他相关几何尺寸输入错误，工件初始位置定位错误；3.机床工件坐标系设置不正确，或加工过程中机床零点复位，导致变化。大多数机床碰撞发生在机床快速移动期间。在这个时候，碰撞也是\*有害的，应该\*\*避免。为避免上述碰撞，操作人员在操作机床时应充分发挥五感功能，观察机床是否有异常动作、火花、噪音和异响、振动和灼热气味。\*主要的事采用日本美德龙metrol对刀仪，就会避免以上情况出现如果出现。

做生意，一定不是利益放第一位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华钺诺公司一直坚持的。日本美德龙metrol成立于1976年，在日本东京都立川市，由松桥章先生创立。公司就是服务零件加工业、汽车制造业等高精密度要求企业。日本美德龙metrol产品有对刀仪和传感器。<http://shenzhen.11467.com/info/13024361.htm><http://leqing.11467.com/info/13081822.htm><http://wuhan.11467.com/info/12985790.htm>