

THN 170 铣床台湾电主轴BT 40

产品名称	THN 170 铣床台湾电主轴BT 40
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	刀把接口/心轴中心直径:客制化 最高转速(油脂润滑):6,000RPM 刀把接口/砂轮法兰/砂轮锁固面:客制化
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

产品详情

电主轴高转速、高精度、低噪音、内圈带锁口的结构更适合喷雾润滑。主要用途在于数控机床、机电设备、微型电机、压力转子。电主轴用油气润滑，指的是润滑油在压缩空气的携带下，被吹入陶瓷轴承。油量控制很重要，太少，起不到润滑作用；太多，在轴承高速旋转时会因油的阻力而发热。对于轴承生产噪音的情况要及时对轴承进行更换并修复相关零部件。如果电主轴已经出现噪音，不及时处理可能会导致轴承座、转子、轴甚至定子线圈都产生无法修复的损坏，大大增加不必要的损失。电主轴的技术指标和参数很多，终端用户要对电主轴进行检测及预防性维修，需要确定适合的参数和指标，才能进行预防性维修和检测。以下对几个影响主轴正常使用的关键参数进行解读。主轴冷却系统检测。电主轴在高速运转时线圈及轴承都会产生热量，需要冷却系统及时将多余热量携带出去，以免造成主轴过热损毁轴承、定转子等零件，因此需要定期检查油冷机是否正常工作、定期添加及更换冷却原液（切勿用水冷却，会导致主轴生锈腐蚀）、检查压缩机制冷是否正常、定期清理油冷机风扇过滤网。检查电主轴几何精度。如果几何精度不好，会造成加工震刀、产品加工尺寸超出公差范围、刀具损耗严重等情况。根据情况不同，可以采取锥孔电镀研磨甚至更换主轴轴承等措施，对主轴进行修复。由于当前电主轴主要采用的是交流高频电动机，故也称为“高频主轴”（HighFrequencySpindle）。由于没有中间传动环节，有时又称它为“直接传动主轴”。电主轴高速轴承技术：电主轴通常采用复合陶瓷轴承，耐磨耐热，寿命是传统轴承的几倍；有时也采用电磁悬浮轴承或静压轴承，内外圈不接触，理论上寿命无限。电主轴是一套组件，它包括电主轴本身及其附件：电主轴、高频变频装置、油雾润滑器、冷却装置、内置编码器、换刀装置等。电主轴的动平衡动平衡G表明动态不平衡力的单位，而G*MM是静态数据不平衡力矩单位。动平衡精度等级可分成11个等级，每一个等级间以2.5倍为增加量，从大规定的G0.4到G4000，电主轴动平衡精度等级为G1以内，高转速电主轴要求达到G0.4以内。长期使用劣质冷却液且未保养更换造成冷却循环通道生锈堵死，主轴温度过高轴承等零件损坏。我们公司的原则是：“诚实守信，服务至上，互惠互利，共谋发展”我们将与您携手发展、共创**！竭诚欢迎新老用户光临！真诚希望与各界朋友精诚合作，共创美好未来！