

# 宿迁全自动测量刀长P21EDBP-09-02全新进口（低价）日本美得龙对刀仪

产品名称	宿迁全自动测量刀长P21EDBP-09-02全新进口（低价）日本美得龙对刀仪
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美得龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

日本美得龙metrol参数：型号 T24E 40mm；对刀面直径 40；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超合金；动作形态 / 输出 NO (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50 ~ ；200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V（稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流）；电线 5m 耐油性 · 6芯 5.5（拉伸强度30N 弯曲半径R7）；保护管 4m（\*小弯曲半径R25）；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。日本美得龙metrol需要通过正确的对刀仪机械、电气连接、机床参数设置，才能满足使用，才能让对刀仪的正常使用，那么就会在机床上进行刀架固定坐标与数控系统坐标之间位置数据传输。

深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。对刀仪正常对刀是指操作员在启动数控程序之前，通过一定的测量手段，使刀位点与对刀点重合。可以用对刀仪对刀，其操作比较简单，测量数据也比较准确。现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。日本美得龙metrol红外线式对刀仪，信号传输范围一般在5以内。其优点是采用编码的（高速数据传输）红外技术从而避免了电缆拖曳带来的不便和潜在的安全威胁，对刀后可以随时从工作台面取下

不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而降低综合成本。其缺点是在小型加工中心上使用性价比不高。由其特点决定，该类对刀仪多用于中型机床以及大型的数控立车等。

很多用了深圳华铖诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铖诺公司产品比较好。使用日本美德龙metrol对刀仪的注意事项。刀具与对刀仪接触时，不得超过对刀仪行程，否则刀具容易损坏对刀仪。一般冲程为5毫米。用手触摸对刀仪的接触面时，不要立即松开，以免损坏对刀仪的内部结构，影响使用效率和使用寿命。注意事项对刀后，必须将刀具垂直抬离接触面，不得横向移动，以免损坏对刀仪。\*后，对刀仪有两种主要接线方式。请根据实际情况进行安装和连接。有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。美德龙（METROL）成立于1976年，是精密定位传感器的专业制造商。在以电气式为主流的工业用传感器行业，开发出了世界上没有先例的“精密机械式传感器”。即使在冷却剂、切屑飞溅的恶劣环境下也可发挥出高精度，以高度的独创性，拥有50个以上的国内外专利。

有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。日本美德龙metrol参数：型号 T24E 40mm；对刀面直径 40；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 / 输出 NO (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50~；200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V（稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流）；电线 5m 耐油性 · 6芯 5.5（拉伸强度30N 弯曲半径R7）；保护管 4m（\*小弯曲半径R25）；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯华铖诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球。<http://wuhu.11467.com/info/13045650.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13016186.htm><http://changsha.11467.com/info/12985788.htm>