

# 精密数控车床加工 数控车床加工 沃富五金ROHS标准

产品名称	精密数控车床加工 数控车床加工 沃富五金ROHS标准
公司名称	东莞市沃富五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市大岭山镇水朗村宇佳工业园E栋
联系电话	15013883185 15013883185

## 产品详情

摄影机加件，汽车铜套，吸嘴套，电极柱数控车床加工

五金机加件供应商 使用电子产品该注意的相关事项

我们沃富五金制品公司生产电子零配件，数控车床加工等配件加工厂家。如果你是电子产品公司，看到我们的五金产品合适的话，你就给我们个电话，我们会给你优先解答你的问题。

今天为大家分享几件抽电子产品的注意事件，很多人都是刚入手电子件的，那么当然会遇到电子件各种问题，那么现在就一起看看详细的几点电子件注意事件。

### 1、干烧

干烧指线圈烟油不足时会发生线圈过热的情况，这时不仅电子味道变得辛辣呛喉，味道很差。

避免干烧有很多方法。首先，让在合适的功率下工作，如果一个功率是15瓦，那么要开到15瓦以上，过高的功率不仅会容易产生干烧，还会极大的缩短芯的寿命。

对于RTA来说，绝大多数都没有标明功率，而且同一个不同的线圈也有不同的功率，此时需要正对不同类型的和线圈，在了解的情况下设定功率。简单的做法是从小到大，逐步调整到合适的功率。

不同的烟油也会不同程度的对干烧有影响，一般来说，较稀薄的烟油比较不容易干烧，较粘稠的烟油比较容易干烧。

电子连接件，五金件，摄影镜头机加工厂家，数控车床加工

### CNC数控机加工厂家 烟嘴分类有几种

一般分为即弃型，在吸烟一定量后直接丢弃；换芯型，这种烟嘴中间的过滤系统是另外放置的，可以轻松取出，在吸烟一定量后直接取出，换入新的滤芯即可直接使用；清洗型，即烟嘴的过滤部分可以自由拔出，通过擦拭或者水洗后又可继续使用，并能多次清洗使用。

过滤烟嘴的过滤原理：1、物理阻隔过滤：即通过环保棉增加烟气的流通层次，使烟气的焦油和固体状物质附着在过滤棉上，增强过滤效果。

2、空气比流过滤：采用空气流动速度的控制来降低焦油含量，空气在经过微孔时速度会加快，但烟嘴中间有个空腔，烟气就在这里会减速，出口也是微孔，烟气在空腔中会做短暂的停留，焦油会附着在过滤器上，烟气中的也会在减速中降落在空腔中，和烟焦油形成混合物，这样大量的有害物质就被截流在空腔中。

3、磁石过滤：磁石的磁场会使烟气经过时根据磁力场的方向流动，而磁石本身是冷的，是焦油和达到截流的效果。

4、目前还有其他化学颗粒可以达到过滤的效果。

东莞沃富五金制品有限公司，是一家数控车床加工，有着汽车铜套经验近8年的历史了。相信我们沃富五金一定是你理想的选择。

### 东莞车床加工厂家 浅谈烟斗烟雾的大小因素

烟斗中烟雾大小-这一直是我们评价烟雾的一个重要指标，他是我们为吸烟找到了一个更好的替代品，事实上，除了难以戒掉的尼古丁，还沉迷于随时喷云吐雾的快感，可以制造出类似于烟的烟雾，而且烟液还提供各种各样的口味，而且比好的烟安全多了，大家开始可以想找一个适合自己的口味，但比较看中的还有烟斗烟雾的大小。但烟雾的大小都和什么有关系呢

这里谈谈烟雾大小的几个因素

影响烟斗烟雾大小的因素有很多，不仅仅是烟液的问题，可能大家平时也找到各种各样的，在这里还是详细讲一下。

1、烟液里PG/VG的比例：不得不说烟液确实是影响烟雾大小的一个重要因素，(注: PG指丙二醇，甘油指VG) VG高了烟雾就会大

2、雾化座：这个应该不用多说大家也都知道，现在有很多用户使用自己制作的雾化座芯想取得更好的效果，不同的雾化座都会有不同的差别。

3、功率，电压，电阻：欧姆是电阻的单位，在较高的功率下越小的电阻气流量就会越大。不要一味追求大功率的烟斗，电阻不同的情况下输出功率差别是惊人的。也不要追求电阻的，他会让你的吸油速度跟不上你的导油速度，结果显而易见。

大家想要找合适的烟斗cnc数控车床加工报价可以来沃富五金，我们公司在五金加工行业都是很的，你完全可以放心的来。