

## 破碎机转子生产商 破碎机转子 沃杰森机械

产品名称	破碎机转子生产商 破碎机转子 沃杰森机械
公司名称	河南金恒环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市金水区文化路82号硅谷广场B座16层1612号
联系电话	15660604567 15660604567

## 产品详情

如何选择耐磨破碎机锤头什么材质好呢？

铸造高锰钢是制造破碎机锤头较为普遍的一种铸造高合金材料，常用的铸造高锰钢材质主要有普通高锰钢如ZGMn13；合金化高锰钢如ZGMn13Cr2Mo；微合金化及合金化高锰钢如ZG-Mn13Cr2MoVTi；中锰钢如ZGMn8；超高锰钢如ZGMn18Cr2Mo等。普通高锰钢的铸态组织为奥氏体和碳化物，因为存在碳化物，韧性较差，需要水韧热处理，水韧处理后为单相奥氏体组织，具有极高的冲击韧性，破碎机转子多少钱，但材料的初始硬度低，屈服强度低。

高铬铸铁主要合金元素为铬，提高淬透性可以加入镍、钼等合金元素。高铬铸铁合金化程度较高，制作锤头等耐磨材料时高铬铸铁材料具有较高的淬透性、淬硬性和耐磨性，还有较好的化和抗热疲劳能力，耐磨性远高于铸造高锰钢锤头材料，是制作锤头理想的材料之一。

锤头是破碎机中的配件，也是破碎机的主要易损耐磨件，根据破碎物料为破碎机选择合适的锤头是锤头使用寿命的重要保障，除此之外，我们还能做些寿命来延长锤头使用寿命呢？

## 一.合理选择锤头材质

选择合适的材料是提高锤头寿命的基本途径。由于锤头再使用过程中不同程度地承受撞击磨损与切削磨损，对使用的材质提出了高韧性与高硬度要求。但韧性与硬度是一对矛盾，在实际选择材质时，一定要充分了解工况条件及其磨损机制，合理选用材质。

- 1.据冲击载荷大小选择锤头材料
- 2.根据物料特征选择锤头材料
- 3.根据破碎机结构选择锤头材料
- 4.根据经济性选择锤头材料

在选用锤头材质时，还应考虑到技术经济效果，力争做到，具有市场竞争力。

破碎机的重要性不言而喻。然而，在生产过程中，破碎机转子生产厂家，破碎机工作负荷大，原材料硬度高，破碎机配件锤头磨损严重。因此，破碎机转子生产商，耐磨性是检查破碎机是否合格的重要因素。

然而，许多客户抱怨一些制造商购买的破碎机，破碎机配件锤头磨损严重，许多制造商使用的破碎机效果不明显。经过仔细询问和实地调查，我们了解到一些制造商使用旧锤子，但一些制造商技术不高，铸造原料质量不合格。听了其他客户的意见，这些客户使用了我们公司生产的砂机，减少了锤子的磨损。锤子每周更换一次，破碎机转子，现在每月更换一次，节约了投资成本。降低了生产投资成本，减少了破碎机更换锤子的时间。产量是以前的1.5倍，小石线生产线不到半年就能盈利。

破碎机转子生产商-破碎机转子-沃杰森机械由河南沃杰森环保设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河南沃杰森环保设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!