

# 电力管加工 江西电力管 天骄管道

产品名称	电力管加工 江西电力管 天骄管道
公司名称	江西天骄建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南昌县武阳镇蕉湖村
联系电话	18170090999 18170090999

## 产品详情

### MPP电力管热熔对接的要求

- 1、MPP电力管热熔连接前、后，清洁焊机表明和加热工具。焊接表明污物有、应用洁净布擦净，加热工具上的残留物只能用木质切除。
- 2、检查对接焊机是否与管材直径和规定的对接焊周期匹配。
- 3、热熔连接加热时间和加热温度应符合规定，对焊接温度通常在200 -235 之间。
- 4、热熔连接保压、冷却时间，应符合规定，在保压和冷却时间不得移动连接件或在连接件上施加压力。
- 5、MPP电力管热熔对接应符合下列规定：
  - (1) 在对接焊机上夹紧管材和管件的插口端，清洁插口端。
  - (2) 移动可动夹具，将管材、管件连接面在铣刀上刨平，取下铣刀，检查管端连接面，使其间隙大不大于0.3mm。
  - (3) 校直对接焊机上两对应的待接件，使其在同一轴线上，错边不宜大于壁厚的10%。
  - (4) 将加热工具放在两连接面之间。使对接焊机上的管材靠近加热工具并施加一定的压力，直动融化形成沿管材整个外圆周平滑对称的翻边为止。
  - (5) 加热完毕，待连接件应迅速脱离对接加热工具，并应用均匀外力使其完全接触，形成均匀凸缘。

### MPP电力管在架空时的注意事项

一、MPP电力管支架的型号、材质、加工尺寸、制造质量和防腐要求应符合相关标准的规定，不合格的不得使用。

二、支架间距视架空管道直径而定，一般不超过2米。

三、MPP电力管横管与弯头、三通、三通、异径管等连接处。在管道两端设置固定支架，通过管道设计内压的推力来防止管道的水平位移。当水平管道长度超过12米时，应每隔12米设置一个支架，以防止管道水平位移。

四、水平管道支架不得安装在管道的接头和连接处。管道上的支架和接头与管件外侧的间隙不应小于安装支架所需的距离。当采用金属支架时，橡胶弹性保护填料应设置在与管道的接触面之间。

### MPP电力管敷设注意事项

1、在电缆沟或电缆支架上停止敷设的时候，要提早设置好电缆在支架上的地位和敷设电缆的次序、根数，以避免穿插穿梭，并留意敷设时留有余暇余地。

2、当应用机器敷设时，江西电力管，机器敷设速率不宜过快，电力管厂，以不超过15m/min为好，依据分歧的MPP电力管敷设门路恰当调理电缆的敷设速率。在牵引头或钢丝网套与牵引钢缆之间应当装布防捻器。留意电缆终端头及中央头制造，严格依照划定法式严厉履行，从剥切电缆开端到电缆头制造实现要延长光阴，做好防潮事情。

3、MPP电力管设施工实现后，依照施工计划，计划对工程停止品质验收：电缆的敷设要依照工程计划计划的请求，电力管加工，电缆要分列划一，完整无缺，标志牌清楚准确。电缆的防火防水步伐要相符计划请求，电缆无关数据要相符划定，电缆终端头中央头打仗优越。

4、电缆无关配件，好比支架要牢固优越，做好防护事情。电缆沟等内无杂物，排水、透风、防潮要相符计划请求。

电力管加工-江西电力管-天骄管道由江西天骄建材有限公司提供。江西天骄建材有限公司在管道辅助材料这一领域倾注了诸多的热忱和热情，天骄管道一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。