

华博床身铸件 数控床身铸件 大型床身铸件厂家

产品名称	华博床身铸件 数控床身铸件 大型床身铸件厂家
公司名称	泊头市华博工量具有限公司
价格	3000.00/件
规格参数	
公司地址	河北省石家庄泊头市西环工业区
联系电话	86-03178089190 15132717366

产品详情

李梅全国供应：床身铸 数控床身铸件厂家，热线：15227595370李梅

床身铸件材质：HT200-300,QT400-600,具体按客户要求制作加工。

泊头市华博工量具有限公司主要生产：各种床身铸件，矿山机械铸件，雕刻机铸件，各种自主研发机械设备铸件的铸造及加工，我公司生产的铸件采用树脂砂铸造工艺制造，大大降低了铸件铸造缺陷，产品合格率高。

机床铸件

一、耐磨性与消震性好。由于铸铁中石墨有利于润滑及贮油，所以耐磨性好。同样，由于石墨的存在，灰口铸铁的消震性优于钢。二、工艺性能好。由于灰口铸铁含碳量高，接近于共晶成分，故熔点比较低，流动性良好，收缩率小，因此适宜于铸造结构复杂或薄壁铸件。另外，由于石墨使切削加工时易于形成断屑，所以灰口铸铁的可切削加工性优于钢。1.采用6263B车床床身-消失模及木型实型龙门磨床身-铸造，单件达到40吨以上，年生产量在10000吨左右。包括龙门磨尾座上体-大型龙门磨尾座上体-床身、工作台、立柱、横梁、龙门顶、龙门铣床身-大型龙门铣床身-连接梁等各类镗床床身-机床铸件。2. 材质均为优质细腻的镗床立柱-龙门镗床立柱-镗床立柱-

灰口铸铁HT200-HT300，精准的配比，更高的抗拉抗弯强度，使您购买无后顾之忧。

3.

国际流

行的热处理工

艺，使机床铸件的应力变形减少到最小度。长久使用更趋于稳定。更多产品<http://www.8089190.com>