

# 浙江油压冲切机，杭州铝镁制品切边机，上海快速油压整形机

产品名称	浙江油压冲切机，杭州铝镁制品切边机，上海快速油压整形机
公司名称	余姚市鑫台铭油压设备经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市余姚市低塘街道联通南路112号
联系电话	0574-62265729 18858228752

## 产品详情

TM106K系列快速压铸品切边机

适用范围：

(压铸品切边机，液压机，油压机，压铸品冲边机，液压切边机，切边机，铝制品冲边机，铝镁制品切边机)

本系列油压机是各类铝、镁合金压铸制品的毛边冲切，塑料制品的整切；也适用于塑性材料的成形如板料的落料、拉伸等、是普通型的升级产品,采用先进的子母缸液压回路.无论是噪音,速度,耗电功率,均优于普通液压冲床是款高效率高速度,高出力,高环保的新一代液压冲床本机在压铸行业应用最为广泛.

产品特点：

1.该系列液压机床以2-20MPA液体压力为动力源,外接三相AC380V 50HZ或三相

AC220 60HZ交流电源.

2.该系列设备以液体作为介质来传递能量,采用先进的子母缸液压回路,油温低,空行程速度均在150MM/秒以上,工进速度30 MM/秒以下

3. 设备待机,滑快上下移动时噪音均不超过75分贝.

4. 采用四柱三板式结构,活动板的垂直精度由四个精密导套控制,下工作面与上工作面任意点的平行精度达到0.1MM以下.

5.冲床具有废料吹气装配.并在下工作台中央开有废料落料槽.

6.冲床的冲切下止点位置一般通过压力开关,位置感应器进行控制.

7.

具有自动计数功能,分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,也可加装红外线护手装置

8.压力、行程、冲切速度、吹气时间、闭合高度客户均可自行调整,方便操作 ;

9.液压系统内置油箱底部,外观整洁,稳重.

10.该系列液压机械出力范围有15tf.-200 tf 可选.(1tf=1000kgf=9.8KN)

项目型号	XTM-106K-20T	XTM-106K-30T	XTM-106K-40T	XTM-106K-50T
理论出力tf	5-20	10-30	10-40	15-50
工作面尺寸mm	500*400	500*400	600*500	600*500
最大工作高度mm	400	450	500	500
油缸行程mm	300	300	300	300
油缸下降速度mm/s	200	180	150	150
油缸上升速度mm/s	150	130	120	120
电源v	380VAC50/60Hz	380VAC50/60Hz	380VAC50/60Hz	380VAC50/60Hz
马达功率kw	2.25	2.25	3.75	3.75
机械外形高度mm	2200	2230	2280	2300
操作面离地高度mm	780	780	780	780
油缸加压速度mm/s	20	20	15	15

售后服务: 1 、负责所供设备的指导安装调试。 2 、提供需方设备维护人员培训。

- 3、对所售设备提供一年保修(易损易耗件除外)、终生维修。
- 4、为用户建立计算机管理档案，定期回访。 5 、设立顾客满意电话，随时接受用户咨询。
- 6、分布在各地的售后服务人员将即时解决用户使用中产生的问题

浙江鑫台铭气压油压机械经营部	
邓慧超 销售经理	
手机	18858228752
电话/传真	0574-62267730 0574-62265730
Email	hui35750976@163.com
深圳地址	深圳市坪地六联社区鹅公岭西路6-11/6-12
宁波地址	浙江宁波余姚低塘街道联通南路112号