

# 喷塑设备，高压静电发生器，自动静电涂装机

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 喷塑设备，高压静电发生器，自动静电涂装机           |
| 公司名称 | 漯河市美涂机电设备有限公司                  |
| 价格   | .00/个                          |
| 规格参数 | 品牌:美涂<br>型号:MT-601<br>功率:2000W |
| 公司地址 | 漯河市源汇区干河陈乡毛寨村11号               |
| 联系电话 | 15738793999 13343675566        |

## 产品详情

|    |       |      |        |
|----|-------|------|--------|
| 品牌 | 美涂    | 型号   | MT-601 |
| 功率 | 2000W | 适用范围 | 喷塑设备   |

### meitu静电脉冲式涂装机

静电式喷涂不能解决在高电流下带电的粉末，因有静电排斥不易涂装死角或涂装有难度的部位，但用弱静电力就会使上粉率降低。

为了解决以上现象，静电脉冲式喷枪，在低电流放出的高电压每隔很短的时间（15~30次/秒）反复给粉末带电的新型的静电喷涂装置。

### 静电脉冲式涂装的优点

静电式涂装的涂层厚度为50~90um，脉冲式涂装厚度为50~80um形成一定的涂层厚度使涂装。

跟静电式涂装相比脉冲式喷涂只形成一定的涂层（静电式涂层平均厚度为70um，脉冲式涂层平平均厚度为80um）能减少15%的粉末用量。

在高压下带电的粉末从枪里喷出达被涂物的死角时静电会有所减弱，为了解决这个问题脉冲式涂装会反复的给粉末再充电。

脉冲式涂装的优点之一是用低电流出高电压使粉末带电，不用另外调整电压或电流使二次涂装顺利进行。

。

脉冲式涂装比静电式涂装涂层厚度少，所以可以显著减少因涂层厚度大所产生的橘皮现象。