

# 大功率矽泵管内壁淬火机|泵管内壁高频淬火机|英福伦好

产品名称	大功率矽泵管内壁淬火机 泵管内壁高频淬火机 英福伦好
公司名称	郑州英福伦电气有限公司
价格	21.00/普通
规格参数	
公司地址	郑州高新技术开发区梧桐街16号
联系电话	0371-67991628 13733865367

## 产品详情

大功率矽泵管内壁淬火机|泵管内壁高频淬火机|英福伦最好 我公司根据市场和用户需要，自己研究开发了泵管高频感应加热设备和泵管淬火机床成套设备。经过百家用户使用，性能稳定，所生产矽泵管质量和技术指标符合国家标准。使用寿命达到进口产品标准。有需要了解和购买的用户请与我们直接联系:137 3386 5367 设备特点：1、采用数控控制；工艺程序编程；可自动控制工件移动，加热，旋转，喷水。2、自动化程度高，操作方便，效率高。3、加热均匀，硬度一致。4、淬硬度适中。5、生产成本低。6、变形量小 泵管内壁淬火专用设备 主要技术指标：一、泵管内壁淬火专用设备基本参数 型号:YFL-160 输入功率:160KW 输入电压:三相380V 50-60Hz 振荡频率:15 - 25KHZ 20 - 35KHZ 二、泵管内壁淬火专用设备 采用专用变压器。感应器长达3.8米多，采用低损耗、高绝缘同轴结构，外径55。长度3.8米，可淬矽管长度3500mm以内。感应器极间耐压3000V。感应前端采用快接式，方便客户使用。三、泵管内壁淬火专用设备 淬火硬度:HRC55. 淬火速度：300-400mm/分钟，3000mm泵管约10分钟/根。淬硬层深度：1.5-2.5mm 淬火水温低于：45 淬火时的用电量：3度/M。淬火后几乎没有变形量。矽泵管使用寿命提高3-5倍 四、泵管内壁淬火配套设备：1、矽管如要淬火均匀需旋转淬火，同时使冷却水及时排出（矽管和水平成5 左右夹角，保证管内无积水，达到淬火硬层均匀。）。2、为了完美淬火质量旋转速度控制在120转左右。需无级调速。3、矽管沿轴线前进淬火，速度在100m m-500mm/分，轴向行程4000mm，无级调速。具备快速后退功能，速度每分钟3000mm左右即可，需无级调速。