

奥宇现货 聊城Q235B直缝焊管厂Q235B直缝焊管价格

产品名称	奥宇现货 聊城Q235B直缝焊管厂Q235B直缝焊管价格
公司名称	聊城开发区奥宇管材有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	聊城开发区大东钢管城1区2号
联系电话	0635-8889866 13734450500

产品详情

直缝焊管，凡是生产直缝焊管，热扩管等，以带钢为生产原料，在高频焊接设备上上进行直缝焊接得到的管子都叫直缝焊管。（由于钢管的焊接处成一条直线故而得名）。其中按照用途不同，又不同的后道生产工序，（大致可分为脚手架管，流体管，电线套管，支架管，护栏管等几种）。直缝焊管标准GB/T3091-2008而低压流体焊管是直缝焊管的一种，一般用水，煤气的输送，在焊接完毕后比普通焊管多加以一道水压测试，故而低压流体管比普通直缝焊管价格一般高出一二点，大口径直缝焊管主要生产流程说明：1.

板探：用来制造大口径埋弧焊直缝钢管的钢板进入生产线后，首先进行全板超声波检验；2. 铣边：通过铣边机对钢板两边缘进行双面铣削，使之达到要求的板宽、板边平行度和坡口形状；3. 预弯边：利用预弯机进行板边预弯，使板边具有符合要求的曲率；4. 成型：在JCO成型机上首先将预弯后的钢板的一半经过多次步进冲压，压成"J"形，再将钢板的另一半同样弯曲，压成"C"形，最后形成开口的"O"形5. 预焊：使成型后的直缝焊钢管合缝并采用气体保护焊（MAG）进行连续焊接；6. 内焊：采用纵列多丝埋弧焊（最多可为四丝）在直缝钢管内侧进行焊接；聊城开发区奥宇管材有限公司以“质量第一，服务至上，互惠互利，求同共赢，诚信为本”的原则吸纳了大量的钢管用户；“特殊规格、品种齐全”占据了较大的钢管市场份额，逐步实现以聊城为中心，纵横山东，辐射全国的目标。公司长期本着信誉第一，薄利多销的原则，以优质的服务，灵活的经营模式开拓市场；在广大新老客户的协助支持下，不断发展壮大，已成为山东较大型的无缝钢管生产经营公司，诚信是企业的生命，您的需要是我们的立业之本！公司以客户需求为中心，以高效的体系为保证，竭诚欢迎您光临指导、洽谈业务。

手机：13734450500 www.aoyugc.com GB8162-99、GB8163-99、GB3087-99高中压锅炉管、GB5310-95高压钢管、化肥专用管GB6479-86、化肥专用管GB/T6479-86、石油裂化管GB/T9948-88、船舶专用管GB5312 - 99，同时我公司备有千吨合金管。奥宇现货 聊城Q235B直缝焊管厂【Q235B直缝焊管价格】