

恒通环境科技 大口径双平壁缠绕管

产品名称	恒通环境科技 大口径双平壁缠绕管
公司名称	江苏恒通环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市春城镇句茅路边东头山8号
联系电话	13505291399 13505291399

产品详情

产品特点： 1、强度高，抗压、耐冲击型好

2、抗沉降性能好，对基础技术处理要求低，可适用于软土流沙地基

3、内壁平滑，摩阻小，通水能力强，可以用较小管径代替大管径的混凝土管

4、采用电热荣带或热收缩带链接，接头无渗漏，不会产生二次污染

5、耐腐蚀性好，不易被污水、废水及化学药品腐蚀，不易被土壤中的腐烂物质腐蚀

6、耐磨性能优越，比钢管、水泥管耐磨，使用周期长

7、连接方便，可现在管沟内连接，再整体推到沟中，有效地加快工程进度，缩短工程时间和费用

8、施工受季节、气温的约束要求低，在-40—60 温度内可正常操作

9.质轻，便于搬运，施工方便，埋管只需挖土机，不需大型设备，工程综合造价低。

生产工艺

HDPE中空壁缠绕管（以下简称缠绕管）是以聚乙烯（PE）树脂为主要原料，加以生产及产品zui终用途所必需的助剂，经配方混合和挤出成型的产品。

本生产工艺规定了配料、物料混合、送料、塑化、挤出、真空冷却定型、牵引、缠绕成型、切割等的工艺要求，以确保在生产过程中的产品质量。

1.1.原料（主料）：

采用高密度聚乙烯（HDPE）料，为增强管材的抗yang性，紫外线稳定性，按150：1的比例加入颜色母料，可根据不同的要求而采用不同颜色的母料。并且把所掺的原料搅拌均匀后倒入原料储备槽中。

1.2.上料：

通过塑料全自动上料机将原料储备槽中的原料自动输送给di一挤出机，上料机将根据di一挤出机的挤出速度而自动控制上料速度。上料机根据事先设定的生产产品规格的大小，可自动控制挤出机的转数。

1.3.挤出机熔融挤出：

在挤出机熔融挤出过程中将螺筒温度分别设定为180—220 （可根据不同原料做工艺温度调整），在该工作温度下，挤出机将充分熔化的树脂挤出。

- 1、强度高，抗压、耐冲击性好。
- 2、抗沉降性能好，对基础技术处理要求低，大口径双平壁缠绕管，可适用于软土流沙地基。
- 3、内壁平滑，摩阻小，通水能力强，可以用较小管径代替大管径的混凝土管。
- 4、采用电热荣带或热收缩带链接，接头无渗漏，不会产生二次污染。
- 5、耐腐蚀性好，不易被污水、废水及化学药品腐蚀，不易被土壤中的腐烂物质腐蚀。
- 6、耐磨性能优越，比钢管、水泥管耐磨，使用周期长。
- 7、连接方便，可现在管沟内连接，再整体推到沟中，有效地加快工程进度，缩短工程时间和费用。
- 8、施工受季节、气温的约束要求低，在-40—60 温度内可正常操作。
- 9、质轻，便于搬运，施工方便，埋管只需挖土机，不需大型设备，工程综合造价低。

缠绕管主要应用于各种工程机械和矿山液压设备及有耐磨要求的电线电缆保护。因其可以完全覆盖被保护产品，形成有效磨损和抗紫外线的保护作用而在很多杆状物体外起保护作用。缠绕管的使用安装分机器安装和手工安装。机器安装需要安装步骤(3张)置类似于胶管水布缠绕机式样的设备。手工安装如下简述：1.将胶管（电线、电缆）的中间部位绕转于缠绕管的中间部位，从缠绕好的中间部位开始向胶管（电线、电缆）的一端绕转。2.以胶管（电线、电缆）一端绕完缠绕管定位在胶管（电线、电缆）接头处为准。定位后将螺旋保护套反转松开，即可随意移动，开始从缠绕好的中间部位向另一端绕转。3.将缠绕管的两头全部缠绕绕在胶管（电线、电缆）的外部，安装完成。注：多根电线、电缆可分支进行安装使用。 桓通环境科技(多图)-大口径双平壁缠绕管由江苏桓通环境科技有限公司提供。江苏桓通环境科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！