

HAWE压力阀批发商 运城HAWE压力阀 山西研拓

产品名称	HAWE压力阀批发商 运城HAWE压力阀 山西研拓
公司名称	山西研拓智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市迎泽南街20号鼎元时代中心C座
联系电话	15835108675 15835108675

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山西研拓智能装备有限公司

公司主营：哈威多路阀、哈威平衡阀、哈威减压阀、HAWE压力阀、哈威溢流阀、哈威单向阀、哈威换向阀、哈威球阀、哈威压力阀、哈威比例阀、哈威调速阀、哈威液压阀、哈威柱塞泵、HAWE压力阀、哈威齿轮泵、哈威手动泵、哈威液压泵

公司小编为大家介绍HAWE压力阀相关知识：

在换向阀的实际使用过程中，依靠阀芯与阀体位置的变化来控制流向。随着电子技术的不断发展，运城HAWE压力阀，各种先进的电子换向阀越来越多。

电磁换向阀电磁线圈烧毁。故障的主要原因包括：

- 1) 电磁线圈漆包线规格选择不合适，环境温度过高，电磁线圈因腐蚀而老化。
- 2) 系统工作油黏度过高，导致电磁阀线圈工作负荷过大。
- 3) 电磁阀加工精度不够，或有污染物进入，直接导致阀芯卡紧，HAWE压力阀批发商，电磁阀无法推动

阀芯。

4) 电磁阀复位弹簧刚度过大或安装错误，直接导致弹簧力大于电磁铁吸力。电磁换向阀出现这些故障后，应及时停止使用，更换电磁线圈。

如果您对我们的产品感兴趣或者有疑问，欢迎您来电咨询，我们将竭诚为您服务！期待与您合作共赢！

公司主营：哈威平衡阀、哈威减压阀、哈威溢流阀、Hawe压力阀、哈威单向阀、哈威多路阀、哈威换向阀、哈威球阀、哈威压力阀、哈威比例阀、Hawe压力阀、哈威调速阀、哈威液压阀、哈威柱塞泵、哈威齿轮泵、哈威手动泵、哈威液压泵

本公司跟您一起分享以下内容：

电磁换向阀常见故障：

电磁换向阀几种常见故障，主要表现为：在换相过程中，两个方向的换相速度不同或停留一段时间，然后发现通电后不复位或不换相。Hawe压力阀

影响电磁换向阀换向可靠性的因素有几个：一是阀芯的摩擦力；二是弹簧的回复力；第三，电磁铁的吸引力。换向阀基本的性能是换向可靠性。为了保证换向的可靠性，阀芯应小于弹簧力的摩擦阻力，这样才能保证复位的可靠性。电磁铁吸力也要大于弹簧力和阀芯摩擦阻力之和，这是为了保证可靠换向。因此，通过分析这些因素，可以找出换向不可靠的原因，并得到解决办法。

因为电磁换向阀的装配质量和加工质量差，Hawe压力阀零售，换向差，比如阀芯里的毛刺根本没清理干净或者清理的不够。尤其是阀体内部的毛刺一旦转移，将很难清除，存在很大的潜在威胁。但由于技术的进步，已经采用新的方法去除，效果不错。Hawe压力阀

公司主营哈威液压泵、液压阀等产品，Hawe压力阀供货商，欢迎致电咨询！

公司主营：哈威平衡阀、哈威减压阀、Hawe压力阀、哈威溢流阀、哈威单向阀、哈威多路阀、哈威换向阀、哈威球阀、哈威压力阀、哈威比例阀、哈威调速阀、哈威液压阀、哈威柱塞泵、Hawe压力阀、哈威齿轮泵、哈威手动泵、哈威液压泵

公司小编为大家介绍Hawe压力阀相关知识：电磁阀换向故障

电磁铁的吸力、弹簧的复位力和阀芯的摩擦力是电磁换向阀可靠运行的关键因素。如果三种力之间的力不平衡不能保证换向的准确运行，可以分析影响电磁铁、弹簧、阀芯和连接位置摩擦的因素，找出问题的根源。

首先，电磁铁的质量问题是导致换向不可靠或不换向的重要因素。电磁铁是换向阀的重要组成部分，只

有电磁铁通电后产生足够的吸力，才能驱动阀芯运动。如果电磁铁生产质量差，通电后，由于腐蚀或污垢，电磁铁吸力不强，不能对阀芯产生足够的吸力，然后阀芯不移动或移动范围小，介质不能流动或流动速度慢，会有不换向故障。

其次，由于零件加工精度不达标，换向不可靠。虽然电磁阀的结构相对简单，但如果各部件生产质量差或安装操作不当，就会导致换向困难。一般表现为阀芯、切槽槽、阀体孔等部位毛边去除不，使阀芯运动受阻。由于阀芯与阀体孔之间的连接间隙较小，两个位置中的任何一个加工精度不准确，由于压力较高，液压卡紧。如果在安装过程中用力过大，也会导致阀体内孔变形，阀芯在压力作用下卡住，无法换向。此外，如果流体介质中的杂质黏度超标，也会影响阀芯的运动，导致电磁阀换向不可靠。

我公司从事德国哈威及欧美进口液压泵、阀及系统等产品的经销，并全程为客户提供及时、完善的技术咨询及服务。

Hawe压力阀批发商-运城Hawe压力阀-山西研拓(查看)由山西研拓智能装备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山西研拓智能装备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为矿用泵阀具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!