

波峰焊炉后AOI设备 易弘顺电子 波峰焊炉后AOI

产品名称	波峰焊炉后AOI设备 易弘顺电子 波峰焊炉后AOI
公司名称	苏州易弘顺电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区新都银座3号楼1502室
联系电话	18094330000 18094330000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州易弘顺电子材料有限公司

波峰焊AOI预热过程介绍

在波峰焊AOI预热后，线路板用单波(波)或双波(扰流波和 波)方式进行焊接。波峰焊AOI对穿孔式元件来讲单波就足够了，线路板进入波时，焊锡流动的方向和板子的行进方向相反，波峰焊炉后AOI检测，可在元件引脚周围产生涡流。这就象是种洗刷，将上面所有助焊剂和氧化膜的残余物去除，在焊点到达浸润温度时形成浸润。

AOI的检测过程

1)AOI对光源变化的智能控制

(1)人认识物体是通过光线反射回来的量进行判断，反射量多为亮，波峰焊炉后AOI，反射量少为暗。

(2)AOI通过人工光源LED灯光代替自然光，光学透镜和CCD代替人眼，把从光源反射回来的量与已经编好程序的标准进行比较、分析和判断。

(3)对AOI来说，灯光是认识影MA73-(TW)像的关键因素，但光源受环境温度、AOI设备内部温度上升等因素的影响，不能维持不变的光源，需要通过“自动跟踪”灯光“透过率”对灯光变化进行智能控制。

文字识别

(1)AOI的检测特点与其他检测设备的区别。

(2)AOI的操作过程。

首先人工检测一块合格的表面组装板作为标准板。

将标准板放在AOI中进行扫描。

对标准板进行编程。

- 可利用元件库或自定义。
- 自定义用视框框住元件，波峰焊炉后AOI检测设备，输入元件的种类，设置阈值、上限、下限等信息。
- 由于元件批次不同，波峰焊炉后AOI设备，元件外观与示校好的元件外观不同发生错误时，可作简单更改。

连续检测时，机器自动与标准板进行比较，并把不合格的部分记录下来（做标记或打印出来）。

波峰焊炉后AOI设备-易弘顺电子-波峰焊炉后AOI由苏州易弘顺电子材料有限公司提供。苏州易弘顺电子材料有限公司位于昆山开发区新都银座3号楼1502室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前易弘顺电子在电焊设备与器材中享有良好的声誉。易弘顺电子取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。易弘顺电子全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。