

苏州科兴达 邦定机处理 东莞邦定机

产品名称	苏州科兴达 邦定机处理 东莞邦定机
公司名称	苏州科兴达电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区越溪街道东太湖路36号2幢104号厂房2楼D11室
联系电话	13382197957 13382197957

产品详情

汽车线束焊接方式：压接和超声波焊接

汽车线束焊接目前生产工艺主要有压接和超声波焊接两种：压接就是利用端子将多股电线压在一起形成接头;超声波焊是利用超声波振动所产生的物理效应将线头结合起来。超声波应用于汽车线束焊接生产，邦定机处理，早于欧美开始流行，主要得益于国外超声波金属焊接技术的发展。两种焊接技术比较：

(一)压接

优点：生产速度快;设备简单。

缺点：金属冲压存在反弹风险;恶劣工况下存在氧化和生锈风险，所有风险均可导致接触不良。

(二)超声波焊接

优点：的电连接特性(基本零电阻);对于恶劣工况下存在氧化和生锈风险不敏感。

缺点：设备昂贵;消耗件也较贵。

超声波焊接装置是通过一个电晶体功能设备将当前50/60Hz的电频转变成20KHz或40KHz的电高频电能，供应给转换器。转换器将电能转换成用于超声波的机械振动能，邦定机维修，调压装置负责传输转变后的机械能至超声波焊接机的焊头。焊头是将机械振动能直接传输至需压合产品的一种声学装置。振动通过焊接工作件传给粘合面振动摩擦产生热能，振动会在熔融状态物质到达其介面时停止，短暂保持压力可以使熔化物在粘合面固化时产生个强分子键，整个周期通常是不到一秒种便完成，但是其焊接强度却接近是一块连着的材料。焊线机一般是指超声波焊线机，东莞邦定机，按线材来区分，邦定机出售，可分为金线机，铝线机和铜线机。按焊接方式，可分为球形焊机和楔形焊机。主要应用于大功率器件

、mosfet、IGBT、发光二极管（LED）、激光管（激光）、中小型功率三极管、集成电路和一些特殊半导体器件的内引线焊接。苏州科兴达电子科技有限公司是销售、维修、服务与一体的高科技公司。苏州科兴达(图)-邦定机处理-东莞邦定机由苏州科兴达电子科技有限公司提供。苏州科兴达(图)-邦定机处理-东莞邦定机是苏州科兴达电子科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：熊经理。