

防爆3C认证办理 |

针对电缆线引进防爆正压柜，必须留意哪几个方面？

产品名称	防爆3C认证办理 针对电缆线引进防爆正压柜，必须留意哪几个方面？
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:10-25天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

电缆线引进防爆正压柜是电缆线进到防爆机壳且维持机器设备防爆安全系数的关键步骤。不一样隔爆型式的防爆电气设备所采用的电缆线引进防爆正压柜是不一样的，在安装时规定也是不同的。

密封环式电缆线引进防爆正压柜

在密封环式电缆线引进防爆正压柜安装时，应留意：

针对联接件是独自的锁紧螺帽式电缆线引进防爆正压柜，当联接件选用圆柱式防爆构造与防爆正压柜机壳相互配合时应当留意安装后的隔爆空隙;当联接件选用外螺纹与防爆正压柜机壳相互配合时应当设定紧固举措，并维持相接处的密闭特性或隔爆性能。例如，针对防爆型电缆线引进防爆正压柜，外螺纹部分的轴向长短*少为8mm，合理的齿合扣数*少为6扣，并且当联接件外螺纹部分有退刀槽时，则在引进防爆正压柜安装时这里应当配备一个不容易丢失的、不能缩减的密封圈(锁紧螺帽)，以确保组装后螺纹的齿合长短。

针对压盘式电缆线引进防爆正压柜，卡紧电缆线的电缆压板应当有一定的弧形，不可用直平板式的电缆线压板，以防损害电缆线电缆护套绝缘层。

无论是卡紧螺帽式引进防爆正压柜，或是压盘式引进防爆正压柜，都需要用自做密封圈从两侧来卡紧橡胶密封圈，不可用市面上的标件(平垫圈)取代。

电缆线引进防爆正压柜内务必配备挡板(薄厚不小于2mm);安装电缆线时除掉，不安装电缆线时保存。

浇封式电缆线引进防爆正压柜

在浇封式电缆线引进防爆正压柜安装时，应留意：

浇封化学物质依照以上方式配置。

浇封规定，依照设计规定。

联接件与机壳的联接依照以上方式展开。

“涂敷”是特指适用防爆正压柜的涂敷。防爆电气设备是应用于爆炸可燃性风险地方的特殊防爆电气设备，避免周边环境中的酸、碱液态和蒸汽等有危害物质的腐蚀是十分关键的。

防爆正压柜必须涂敷的位置，依据隔爆型式的不一样，可能是机器设备外壳的外界表层或(和)内部结构表层、隔爆连接面，也可能是内嵌的PCB电路板等。

机器设备外壳外界表层和内部结构表层的涂敷

(1)常见涂敷油漆

在防爆正压柜中常见涂敷油漆有多种多样，例如：

底漆：C06.1红丹醇酸面漆、X06.1乙烯磷化处理面漆(用以标识牌涂敷)等。

面漆：C04—2醇酸磁漆、A04.9氨基烘干磁漆(用以标识牌涂敷)等。

耐电弧漆：C32-9深灰色醇酸抗弧磁漆、聚脂耐弧醇酸灰磁漆(1320、1321)等。

耐腐蚀漆：环氧富锌漆、氯化塑胶防腐蚀面漆、改性环氧耐腐蚀漆等。

耐盐雾漆是一种主要用以涂敷深海船舰、海上平台(例如原油海上钻井平台)的特殊油漆。因为海水含盐量大，海水及海平面飘浮的腐蚀对金属材质的腐蚀毁坏是显而易见的。因而，针对用在这些独特条件中的防爆电气设备，务必应用这类特殊油漆开展涂敷。殊不知，这一点经常被大家忽略。

(2)涂敷工艺流程

无论是外界表层涂敷或是内部结构表层涂敷，都需要按如下所示工艺流程开展：

清除被涂敷表层，不可有异物杂物。

涂敷底漆前，容许应用腻子弥补产品工件上不整齐的缺点;在腻子干燥后务必打磨整平。

涂覆底漆，*少二遍，每遍薄厚*少0.1mm。

涂覆面漆，*少二遍，每遍薄厚*少0.1mm。面漆的颜色依据必须选择相对应色调。电气设备安装后涂覆面漆。

每涂覆一遍，待漆干燥后，方可以涂覆下一遍。

这儿必须强调的是，当防爆电气设备工作环节中有可能被外界金属物质体或岩层碰击时，不可用带有轻

金属粉的油漆开展这类涂覆，由于金属在出现撞击时易于造成机械设备火花，很有可能导致额外引燃风险。

隔爆连接面的涂覆

防爆电气设备的隔爆连接面务必开展防锈处理。这类防锈处理不可选用传统化的涂覆方法，例如用无盐黄油那般的防锈油脂开展涂覆。

隔爆连接面防锈处理应当依照以下方式开展：

清洗隔爆面。隔爆表面不可有漆料涂层、色斑和锈迹及其别的异物。

涂覆防锈油脂，例如204-1型防锈剂，或是涂覆磷化剂开展磷化处理。

PCB电路板的涂覆

在防爆正压柜内部结构应用的PCB电路板，在电子器件焊接进行之后，应当开展涂覆。

这类涂覆是一种防御性敷形涂层，可以维护印制电路、电子器件免遭环境物质损害，还能够合理地变小电气间隙和爬电距离。

这类涂覆常见的原料大多数采用清漆。这也是一种阻燃性能好、干固力好、供应时呈液体、涂覆干固后成固定的涂料，敷形涂层的薄厚*少为0.1mm。

敷形图层应当牢固地粘附在导线和绝缘层材料上。在涂覆前，大家需要用心清理PCB电路板，例如应用电吹风去除PCB电路板上很可能具有的异物，查验印刷输电线、电子器件之间不可有可能造成短路故障的材料。在涂覆时，当选用喷漆方式时，则喷漆应当各进行2次;对于选用别的方式，例如预浸、涂漆、真空预浸等方式时，则涂覆可以是1次。