

油厂轧胚机厂家 云南油厂轧胚机 大连市高昌机器

产品名称	油厂轧胚机厂家 云南油厂轧胚机 大连市高昌机器
公司名称	大连市高昌机器制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省庄河市庄打路287号
联系电话	15311552512 15311552512

产品详情

轧坯机

注意检查轧坯机能否顺利分合辊、喂料挡板和山尖挡板的开合是否正常、是否跑豆。防止合辊空转，轧辊相互碰撞;防止喂料打开，没有合辊，发生跑豆现象;防止山尖挡板没有正常开合导致漏豆发生。避免磨辊、跑胚片、有异响。若辊子上始终粘有胚片或有胚片从和辊子之间冒出，需要停止锁定轧胚机重新调整或更换。使用工具时一端需用绳子栓住固定，以免脱手工具掉入设备。检查辊子是否有破损、严重磨损、是否涨辊;大块异物卡在喂料挡板内侧、两端出料不同步、磁选未及时清理、导料板上粘有异物、辊间有大块异物、偏辊、长期未磨辊、合辊后喂料未能及时进行等常会导致涨辊、辊子损坏等异常发生。轧胚机是油厂的关键设备之一，售价高、机体笨重、修理费用高。所以在生产过程中，要精心保养以延长使用寿命，这对于增加效益和降低成本等都有很重要的意义。轧胚机经过长期运转，往往发生压辊面两边磨损较为严重的现象，从而影响轧胚效果。所以每周都应该安排一定时间，用砂轮或者其他办法将轧辊两边部分磨一磨。如果对油料清杂不好，石头、小铁块等杂质进入轧胚机内，云南油厂轧胚机，往往造成辊面的点蚀，致使光滑的辊面出现凹坑，轧出的料胚厚薄不均，影响出油，这时就得更更换压辊。

轧胚机设备结构

1. 轧距调节装置

改变两辊间的工作间隙，以调整胚片的厚度；当两辊间进入大块硬的杂质时，可自动拉大两辊间距，以

免损坏轧辊。目前大型轧胚机都采用液压紧辊装置。

2.档板和

轧辊底部装有刮料的，其作用是把粘附在轧辊上的料坯及时地刮落下来，保持辊面的光滑。通常依靠弹簧或重锤与杠杆的作用，使其和辊面保持经常接触的状态。在轧辊两端的上半部装有挡板，其作用是防止从轧辊两端跑料，造成一些破碎豆漏轧。

轧胚机设备介绍

装置的调整A，对于内置平衡（可参见图七装置示意图）：当液压系统工作处于“紧辊”位置时，粗调轧辊间隙在1mm左右（旋转两侧“调整间隙手轮”），油厂轧胚机公司，此时应调整“架支撑螺杆”，以调整架的角度及的高度，从而使与辊面有轻微接触，再通过调节“架调定螺杆”来调定，使与轧辊贴合。在轧胚机工作时，如间隙不合适，油厂轧胚机生产线，可通过底座处的“架调定螺杆”来进行调节与轧辊的贴合程度。B，对于外置平衡铁：可直接通过调整外置的平衡铁位置，对与轧辊的贴合程度进行调整。油脂轧胚机，本机采用进口机器结构，通过市场用户使用要求优化设计，具有加工量大、轧制坯片均匀、稳定性好、可操作性强等特点。全封闭防护，安全节能，整机可实现全自动控制。轧辊采用（中国一重）离心浇铸合金轧辊，主轴经调质处理，油厂轧胚机厂家，采用通轴热装配工艺，并可加注导热油导热，变形系数小，刚性大。轧辊轴承采用ZWZ瓦轴总厂产品，质量好，使用寿命长。

油厂轧胚机厂家-云南油厂轧胚机-大连市高昌机器(查看)由大连市高昌机器制造有限公司提供。大连市高昌机器制造有限公司是一家从事“压片机、轧胚机、破碎机、剥壳机、玉米压片机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“辽海明珠、GROSPER”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使高昌机器在粉碎设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！