

滑升门维修电话 南京滑升门 合肥汇昕维修厂

产品名称	滑升门维修电话 南京滑升门 合肥汇昕维修厂
公司名称	合肥汇昕门业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区嘉陵江路333号万达悦湖苑38幢2701
联系电话	15555175533 15555175533

产品详情

安全装置：防坠落装置、安全气囊（可选），防止门体下坠或门底部与障碍物相碰时，门则自动停止或反向运行，免事故发生；防钢丝绳断裂装置、扭簧断裂安全装置。防止任何方式的门体伤害人、物的可能。继电器线圈坏或氧化，沾污，更换继电器或打磨触点。连续运行时间太长，热保护断开。电机温度下降即可。桥式整流器坏或电磁线圈坏，维修滑升门，制动器卡死，更换桥式整流器或电磁线圈。滑升门门板夹到手指故障维修解决方法：滑升门门板夹到手指故障产生原因：滑升门的门板折页安装不正确;滑升门门板夹到手指故障维修方法：重新按照说明书规范安装滑升门门板折页;滑升门保护外壳脱落故障维修解决方法：滑升门保护外壳脱落故障产生原因：安装时，没有给保护壳的脱轨做好保护;滑升门保护外壳脱落故障维修方法：选择合适的保护外壳支撑架，在问题去除前重新绕电缆;

工业滑升门在使用的过程中可能会出现各种各样的故障，工业滑升门维修厂家合肥汇昕同样也针对工业滑升门经常出现的故障问题特对此进行了以下总结：工业滑升门的制动打滑的故障维修解决方法：1、滑升门的制动摩擦片有油污。用清洗。2、压缩弹簧力减小。更换弹簧。3、电磁铁安装不正。重新安装。滑升门门倒落故障维修解决方法：滑升门门倒落故障产生原因：弹簧损坏;滑升门门倒落故障维修方法：安装弹簧损坏装置，根据维护记录，在弹簧使用次数达到寿命前替换弹簧;滑升门缓冲弹性不好故障维修解决方法：滑升门缓冲弹性不好故障产生原因：下衬垫的损坏;滑升门缓冲弹性不好故障维修方法：更换损坏的衬垫;紧簧的方法：一旦弹簧疲软就需要重新紧簧。判断弹簧是否疲软有两种方法：其一用电流表测开，关门电流是否大致相当；其二拔出电机上的固定键，手推门体一定高度后释放，看门体是否自动下降。门体基本不动不用紧簧，滑升门维修电话，如果下

降速度很快则要紧。紧簧的圈数依门体而定

紧簧的方法：一旦弹簧疲软就需要重新紧簧。判断弹簧是否疲软有两种方法：其一用电流表测开，关门电流是否大致相当；其二拔出电机上的固定键，本地滑升门维修，手推门体一定高度后释放，看门体是否自动下降。门体基本不动不用紧簧，如果下降速度很快则要紧。紧簧的圈数依门体而定门体倾斜修理：此时需重新调联轴器。先将联轴器上的三颗螺杆松开，将门高的一侧向下压或低的一侧向上抬，直到门体平衡后锁紧联轴器。警告！紧簧和调联轴器十分危险，一旦出现意外容易造成门体损坏，南京滑升门，严重时会引起人身伤害。因此要由专门人员（汇昕门业）来操作。滑升门门倒落故障维修解决方法：滑升门门倒落故障产生原因：弹簧损坏;滑升门门倒落故障维修方法：安装弹簧损坏装置，根据维护记录，在弹簧使用次数达到寿命前替换弹簧;滑升门缓冲弹性不好故障维修解决方法：滑升门缓冲弹性不好故障产生原因：下衬垫的损坏;滑升门缓冲弹性不好故障维修方法：更换损坏的衬垫;

滑升门维修电话-南京滑升门-合肥汇昕维修厂由合肥汇昕门业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。合肥汇昕门业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业维修、安装具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!