

静电喷粉加工 安徽南电 好的静电喷粉加工

产品名称	静电喷粉加工 安徽南电 好的静电喷粉加工
公司名称	安徽南电智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市泾县泾川镇经济开发区经二路
联系电话	18956333051 18956333051

产品详情

目前常用的4种钣金喷漆加工工艺有哪些

目前常用的钣金喷漆加工工艺有哪些 1.消除内应力 钣金制品在注塑加工过程中容易形成内应力，附近的静电喷粉加工价格，在涂装过程中非常简单的应力会聚而导致塑件开裂。可进行退火或整体表面处理，消除应力。退火处理是将钣金件加热到热变形温度以下，即60℃，保温2h。由于使用此工艺需要大量的烘烤线，好的静电喷粉加工价格，因此，可以采用整体表面处理工艺，即，该设备能消除塑料件的内应力，溶液在室温下对塑料件表面进行15~20分钟的处理。 2.去污残留物 钣金零件表面常沾有油污、手汗和脱模剂，会使涂料的附着力变差，涂层开裂、起泡和脱落。除油应在喷漆加工前进行。塑料零件通常用酒精清洗，然后用化学脱脂。化学脱脂后，工件表面残留的碱液应清洗干净，后用纯水清洗干净、干燥或干燥。

静电喷涂工艺具有一定的毒性

静电喷涂工艺具有一定的毒性，推荐的静电喷粉加工价格，主要是因为是在喷涂工艺中使用的涂料，其溶剂多为化学试剂，溶剂包括烃类溶剂(矿物油、煤油、苯、等)、醇类、醚类、酮类、酯类等。其中，苯的毒性较大，酮和醇也有毒性。另外，在喷涂过程中会产生粉尘和粉末，对人体危害很大。在这样的环境下工作，长期吸入粉末会形成，喷洒时会出现锌等健康问题。钠和颜料对人体脑细胞的代谢非常有害。因此，从事静电喷涂的人员在进入喷涂室前佩戴防毒面具和防护手套，并定期更换。注意使用通风设施，开窗通风，使有害物质能及时排出，不积累在室内。非工作时间，静电喷粉加工价格，尽量减少在车间的停留，尽可能减少损坏。

静电喷涂高压离子除气、电除尘 塑料部分是绝缘体，表面电阻一般在 10^{13} 左右，容易产生静电。带电只是吸附空气中的细粉尘并粘附在表面。由于静电吸附粉尘一般用吹风法去除不容易，采用高压离子气流与电除尘一起去除效果较好。涂层附着力问题 尼龙、PP等塑料材料由于表面极性低，在喷涂普通油漆、橡胶漆、PU漆等油漆时，由于基材与油漆的附着力差，导致油漆脱落在材料表面。为处理掉漆现象，可在基材与涂料之间喷涂一层附着促进剂，破坏分子在基材表面的放置，提高附着力，处理附着问题。

静电喷粉加工价格-安徽南电-好的静电喷粉加工价格由安徽南电智能科技有限公司提供。安徽南电智能科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽 宣城 的喷涂设备等行业积累了大批忠诚的客户。安徽南电带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！