

胶原蛋白溶液喷雾干燥机 闭式循环喷雾干燥塔 喷雾干燥机

产品名称	胶原蛋白溶液喷雾干燥机 闭式循环喷雾干燥塔 喷雾干燥机
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

产品详情

喷雾造粒干燥机为什么会粘壁，陶瓷材料喷雾干燥机，该如何处理粘壁问题？

喷雾造粒干燥机为什么会粘壁，该如何处理粘壁问题？

喷雾干燥是使用雾化装置将料液分散为细小的雾滴，并在热干燥介质中敏捷蒸腾溶剂形成干粉产品的干燥技能。喷雾干燥具有蒸腾面积大、干燥时间短(数秒至数十秒)、对有效成分损坏少等优点，胶原蛋白溶液喷雾干燥机，已越来越多地应用于热敏性材料的干燥。在喷雾干燥过程中，被干燥的物料粘在干燥塔内壁上，称之为粘壁。粘壁后的物料因为长期停留在热的内壁上，有或许被烧焦或变质，影响产品质量。粘壁物料因为不能被引风及时带出干燥塔，会形成产品收率下降，当粘壁现象严重时，使操作周期延伸，生产能力下降。因此，粘壁现象一直是困扰喷雾干燥设计者和操作者的一大技能难题。本文对粘壁原因作出分析，并针对性地提出了处理办法。

1. 粘壁类型与发生的原因

料液喷雾干燥粘壁可划分为3种类型:半湿物料粘壁、低熔点物料的热熔性粘壁和干粉外表粘附。

1.1 半湿物料粘壁:

喷出的液滴在没有到达外表干燥之前就和塔壁接触，因此粘在热壁上。粘壁的物料越积越厚，在到达一定厚度时便以块状形式自在脱落。这种类型的粘壁往往形成块状物料外表被烧焦，而内部含湿量却超支的现象，影响正常生产。半湿物料粘壁发生的原因较为复杂，主要与喷雾干燥塔结构、结构、安装、操作以及热风在塔内的运动状况有关。

1.2 低熔点物料的热熔性粘壁

颗粒在干燥温度下熔融发粘，导致粘附在热壁上。其发生的主要原因，是因为干燥物料的软化点低于干燥温度，形成粘壁。

江苏博鸿提供处理喷雾干燥机蒸发能力低解决方案

如何处理喷雾干燥机物料蒸发能力低的问题

其一，设备发生故障，使得干燥空气进入后，空气温度过低，外部空气通过设备间隙进入干燥室内，设备的蒸发能力会明显降低。针对这种情况的解决办法是，检查风机的工作是否正常，离心风机的出口是否装有蝶阀，检查阀门是否打开，检查设备是否有损坏。针对问题，一一排除，如有发现不正常应及时处理。

其二，喷雾干燥机的操作办法不正确。据悉，在操作喷雾干燥机时，应该先开启喷雾干燥设备离心风机，然后开启电加热，并检查有否漏气，如正常即可进行筒身预热。技术人员指出，热风预热决定着干燥设备的蒸发能力，在不影响被干燥物料的质量的前提下，应尽可能提高进风温度，否则设备的蒸发能力可能会降低。

其三，设备的出风口被堵塞。这时需要检查出口是否干净，是否堵塞。如有应及时解决。

干燥后产品含水量过高原因，设备出风温度设置不正确方法根据原料的性质，提高中药浸膏喷雾干燥机的出口温度。蒸发能力太低，原因干燥空气进入空气过低，空气温度过低，外部空气通过设备间隙进入干燥室内，出风口被堵塞。方法检查风机工作是否正常，离心风机的出口是否装有蝶阀，检查阀门是否打开。检查加热设备的正常运行。检查设备是否有损坏。检查插座是否干净。干燥后的产品会出现吸湿现象，原因材料具有很强的吸湿特性。方法在出料口加装冷却系统，降低材料在低温下的粘度。添加干燥剂系统，降低材料区域的湿度。离心喷嘴转速过低，振动操作原因有故障，雾化盘没有清理残留物。主轴变形。方法检查雾化盘，更换主轴，或直接更换。

提高热风的进塔温度，适当降低热风的离塔温度扩大进塔热风与离塔热风之间的温度差，降低物料的含水率，适当提高物料的温度，超细纳米材料喷雾干燥机，这样可以降低其粘度，循环利用部分离塔热风，以减少热能损失，通过热交换器来回收利用废气余热，从而节省能源。

喷雾干燥机，压力喷粉造粒干燥塔，压力喷雾干燥设备，博鸿干燥

掌握喷雾干燥机正确的使用方法

喷雾干燥机是一种多用途的机器，它不仅可以干燥物料，还可以造粒。本机具有干燥速度快、均匀度高、流动性和溶解性好、干燥纯度高、杀菌功能强等优点。目前，喷雾干燥机已广泛应用于一些热敏液体、悬浮液和粘性液体的干燥，如牛奶、鸡蛋、药材、提取物、无机盐等，物料的干燥质量非常理想。

与传统干燥设备相比，喷雾干燥可以解决干燥时间长、效率低、质量不稳定等问题。在物料干燥过程中，通常比传统方法提率10倍左右。这种材料的干燥质量非常稳定。也许正因为如此，喷雾干燥机以其诸多优点，在食品、中药干燥等过程中有效地发挥其作用。

那么，在使用中，用户如何知己知彼，掌握喷雾干燥设备的操作方法，实现安全的生产呢？

首先，在喷雾干燥器启动前，用户应准备好喷雾干燥所需物品，提前清洁冷却桶和进料桶，并检查进料泵和进料管是否有滴水。如果可能，用户还应尝试清洁和干燥储罐、粉末收集器和管道内部。然后将一定量的水倒入冷却桶，待喷雾干燥的进料溶液倒入进料桶。

其次，进一步检查并连接除湿器、蝶阀上方的集料桶管，看它们是否打开。此外，喷雾塔上的风门应完全打开，喷雾舱门应关闭。各连接管的快速安装卡箍必须安装正确，空压机出口阀打开，排气阀关闭，喷雾干燥机，气压管连接良好。应充分保证雾滴与热风流的接触，以便进行充分的热交换，进而实现原料液的喷雾干燥目的。

此外，当物料进入并开始喷射时，振动器打开，以使用户可以观察雾化情况和排气温度。因为雾化系统必须保证雾滴大小的均匀分布，才能保证喷雾干燥物料的质量，提高产品质量的合格率。如果空气温度高于90℃，蠕动泵转速可缓慢调节。出口空气温度降至86℃左右，为正常喷雾速度，并保持稳定。同时，产品的粒径、容重、水分也可相应调整。