

彩钢瓦撕碎机 彩钢瓦撕碎机 马鞍山长鸿撕碎机厂

产品名称	彩钢瓦撕碎机 彩钢瓦撕碎机 马鞍山长鸿撕碎机厂
公司名称	马鞍山市长鸿机械刀模有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区长裕工业园
联系电话	13956237559 13956237559

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：马鞍山市长鸿机械刀模有限公司

撕碎机刀片生产的工艺流程：

1、下料锻造

根据撕碎机刀片图纸，对钢材进行下料处理，一般使用激光切割机来进行下料，不仅精度高，而且边缘较光滑，后期好处理。随后，对毛坯料进行锻造，锻打过程中要对毛坯料进行探伤检查，发现裂纹或不合格的毛坯料进行剔除，对不合格的毛坯料进行回收，不应继续加工。

2、回火

把已经锻造好的毛坯料进行回火，使其进行初步热处理，一般回火温度不高，回火的目的主要是让毛坯料转变成索氏体。

3、初加工

对于已经回火的撕碎机刀片毛坯料进行初步加工，对毛坯料进行锻打，除去表面杂质，要尽量保持毛坯料的平整，以免加大后期工作量，初加工好的毛坯料为热处理做准备。

4、热处理

对已经初加工的撕碎机刀片毛坯料进行热处理，主要目的是改善撕碎机刀片的机械性能，对其进行高温加热后快速冷却，使钢材材料变成马氏体，热处理过程中，要考虑到钢材的变形量，控制好材料的变形，才能保障刀片的质量。

5、平面磨

对已经处理过的撕碎机刀片进行平面磨，平面磨主要是去除表面杂质，平面磨的过程中尽量放0.3毫米的余量，可以减少精磨的工作量。平面磨是在磨床上进行处理，应保障表面磨光才可以进行线切割。

6、线切割

线切割过程中走丝不要太快，彩钢瓦撕碎机，应保障与平面垂直，内孔进行线切割时，应按照图纸提供的尺寸进行加工，以免造成后期使用，影响设备的安装。

7、精磨

精磨是撕碎机刀片加工工艺中结束前的一道流程，主要是对撕碎机刀片进行抛光和处理，再进行硬度检测，检测通过后，彩钢瓦撕碎机哪家好，方可下线，然后进行包装。

垃圾撕碎机工作原理：

垃圾撕碎机采用双轴独立驱动，从而在生产时，使物料产生相应的被压，达到自动喂料功能，的刀轴结构与四角旋转式刀具，在低转速高扭矩的生产过程中，彩钢瓦撕碎机厂家，不会出现缠轴、或卡死设备的现象，从而提高了生产效率，该设备适用于各种韧性、粘性较高的物料的粉碎。在生产、环保、回收利用等方面都有很多优势。垃圾撕碎机适用于城市生活垃圾、电子垃圾、工业废弃物、农业废弃物、废弃物等破碎作业，环保、节能、粉尘低、维护费用低、操作安全。垃圾撕碎机可有效处理各种固体垃圾废物。破碎后的物料出料粒度均匀，达到破碎销毁和提高焚烧效率的目的。

撕碎机设备是目前市场上较为强劲的设备，高产量、撕碎强劲、适用物料范围更广是它的特点。可为单位或个人用户量身定做大型撕碎设备，前期派技术人员前往贵地实施现场考察，制定一体化解决方案。

重型撕碎机的应用范围：

重型撕碎机可撕碎物料非常广泛，以下只是常见物料列举，具体请咨询我们！

金属 (如:易拉罐、金属罐、铁板、自行车、汽车外壳等)

木材 (废旧家具、树枝枝干、木材边角料、木托板、实木木头等)

橡胶 (如:旧轮胎、胶带、胶管、工业橡胶制品等)

管材 (如：塑料管、PE管、金属铝管材等)

玻璃（如：灯管、玻璃棉、玻璃杯、玻璃瓶等玻璃制品）

纸张 (如:旧书籍、报纸、杂志、)

塑料 (各类塑料薄膜、塑料袋、编织袋、塑料瓶、料框、塑料块、塑料罐)

吨包袋 (如吨包袋、塑料袋、编织袋等)

生活垃圾 (如：生活垃圾、垃圾、餐厨垃圾、工业垃圾、园林垃圾等)

电子电器 (如：冰箱、各类电路板、手提电脑外壳、电视机外壳等)

肉类骨头类 (动物家禽肉类、骨头类处理等)

彩钢瓦撕碎机报价-彩钢瓦撕碎机-马鞍山长鸿撕碎机厂由马鞍山市长鸿机械刀模有限公司提供。“撕碎机,秸秆撕碎机,大型撕碎机”选择马鞍山市长鸿机械刀模有限公司，公司位于：马鞍山市博望区长裕工业园，多年来，马鞍山长鸿机械坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。马鞍山长鸿机械期待成为您的长期合作伙伴！