

煤改电 佑华电磁采暖炉 煤改电电暖气什么牌子好

产品名称	煤改电 佑华电磁采暖炉 煤改电电暖气什么牌子好
公司名称	佛山市佑华电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区北滘镇西滘工业区三路1号
联系电话	18576514329 18576514329

产品详情

佛山市佑华电子科技有限公司是一家集电磁感应加热技术研发、制造与应用为一体的科技创新企业，也是国内较早研发生产大功率电磁感应加热设备的企业，拥有自主的电磁感应加热技术。

磁感应现象的发现，乃是电磁学领域中伟大的成就之一。它不仅揭示了电与磁之间的内在联系，而且为电与磁之间的相互转化奠定了实验基础，为人类获取巨大而廉价的电能开辟了道路，在实用上有重大意义。电磁感应现象的发现，标志着一场重大的工业和技术革命的到来。事实证明，电磁感应是发电机、感应电机、变压器和大部分其他电力设备操作的基础，在电工、电子技术、电气化、自动化和工业加热方面的广泛应用，对推动社会生产力和科学技术的发展起到了重要的作用。

2. 感应加热原理

感应加热技术应用的就是变压器的工作原理，在感应器（变压器的初级线圈）中通入交变电流后，在其周围会产生交变磁场，放置在其附近的金属工件（变压器的短路次级线圈）在交变磁场的作用下，煤改电，会产生电动势，在该电动势的驱使下使工件中的电子流动形成感应电流（涡流见图2）。在工件中电阻的作用下将电能转变为热能，使工件本身加热。

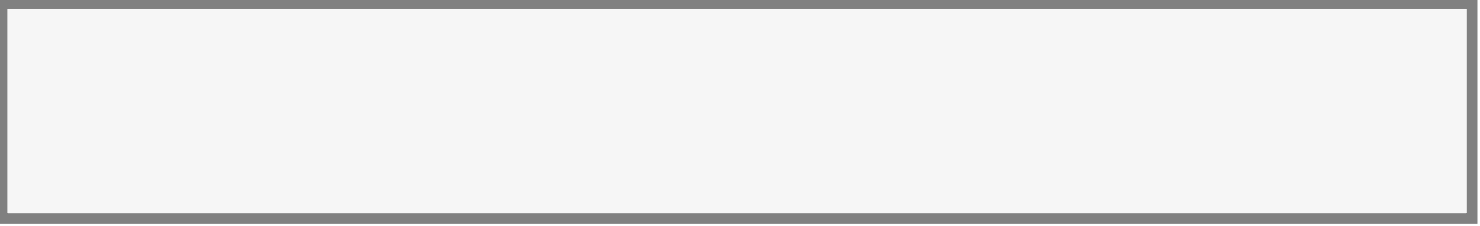
3. 感应加热的优点

如上所述，感应加热是利用在金属中产生的感应电流直接实现工件的加热。该加热方式是一种非接触式加热，煤改电电暖气什么牌子好，其电热转换效率主要取决于金属材料的磁导率和感应器（变压器的初级线圈）与工件（变压器的次级线圈）的耦合程度，即金属的磁导率越高，热转换效率越高，感应器与工件的耦合越紧，热转换效率越高。而普通的炉中加热均需要有加热源，通过加热源的辐射、热量在加热介质中的对流，以及被加热体的热传导三个过程实现金属工件的加热，其加热效率是加热源的能量转换效率、热量的对流效率和热量在被加热体中的传导效率的综合效率。

变频电磁周武江介绍，“变频电磁感应加热技术的起步发展到成熟，西城区煤改电办公室，始终紧跟时代理念、市场变化与客户需求，通过不断的创新驱动推动变频电磁技术产品迭代，实现了大功率节能环保转型的同时，有效降低热能行业的生产成本，推动了节能降耗产业链的高质量发展。”由于长期以来追求经济发展和受节能涉热技术的制约，我国目前的工业大功率热能设备，如大型锅炉、大

型管道设备、北方供暖等传统涉热行业均以燃烧式加热或电阻式加热为主。变频电磁感应加热技术作为新兴节能技术，与传统加热技术相比，对需求的热能行业提出了更高的要求，同时也带来更好的节能环保效果。

采暖炉电磁加热器应用已经是很普遍的了，现在在北方采暖都纷纷采用电磁加热器这种节能稳定的加热方式，那么是什么原因让朋友们采用电磁加热方式来采暖呢？它的功能特点是什么，今天我们就来详细介绍下。变频电磁感应加热采暖炉功能特点：1、节能设计：采用高频电磁加热技术，电热转换达98%以上。2、变频技术：通过变频，实现10-40kHz高频电流工作，制热效率相比于电阻式发热大大提升。3、磁化水：由于不同地区水质有所不同，加之热水易形成水垢，通过磁场感应后，产生磁化水有效的减少了水垢的产生。4、水电分离：采用电磁感应加热技术，改造煤改电电锅炉，非接触式加热，水电分离，****解决安全问题。5、智能控制：采用7.0英寸触摸屏，实现多段温度，多段定时控制，根据不同时间设置不同的温度，使能耗降到低。



煤改电-佑华电磁采暖炉-煤改电电暖气什么牌子好由佛山市佑华电子科技有限公司提供。佛山市佑华电子科技有限公司是从事“造粒机加热器,纸机电磁加热改造,炒货机控制器”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。