

# 四川直线滑动导轨 全传科技滚珠花键 直线滑动导轨厂家

产品名称	四川直线滑动导轨 全传科技滚珠花键 直线滑动导轨厂家
公司名称	全传科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城经济技术开发区澄阳街道富元路富阳工业坊3号厂房二层1001
联系电话	13771773049 13771773049

## 产品详情

### 滚珠丝杆的使用寿命

滚珠丝杆的使用寿命：滚珠丝杆即使在合理状态下使用，在经过一段时间后也会因而无法再使用，而劣化到无法使用为止的时间即为滚珠丝杆的寿命，一般区分为发生剥离现象时之疲劳寿命以及因磨损所导致精度劣化寿命，工作机械的寿命一般为20000小时，每天工作8小时，计算大概就是6.8年的使用寿命；一般产业机械寿命为10000小时，每天工作8小时，计算大概就是3.4年使用寿命；自动化机械一般为15000小时，每天工作8小时的计算大概就是5年的使用寿命；测量装置一般为15000小时，每天工作8小时计算大概是5年使用寿命。

### 滚珠丝杆的选用与安装

#### 滚珠丝杆的选用与安装

(1)使滚珠丝杆达到高的寿限，建议您使用含有润滑剂之轴承用油，但油中含石墨及二硫化钼(MoS<sub>2</sub>)除外，油脂必须保持填注于钢珠及珠槽上。油浴式或滴油式给油法皆可，但以直接给油到螺帽内为佳。

(2)特别注意，四川直线滑动导轨，当安装滚珠丝杆于机械上，请勿敲打螺帽或弯管，直线滑动导轨工厂，同时不可让螺帽与螺杆分离或过行程 螺帽部份行程离开螺杆，若是如此会造成 钢珠脱离珠槽。

(3)选择合适的轴端支撑轴承组合，在CNC工具机上，直线滑动导轨参数，建议採用斜角轴承(斜角: 60°)。

滚珠丝杆选择润滑脂有什么技巧：

通过油润滑，应用条件足以形成弹性流体动力学(EHD)润滑膜也是至关重要的。该薄膜将承载滚珠与滚道分开，防止金属与金属接触。

确定润滑膜是否有三个主要条件：润滑剂的粘度，螺杆的速度以及滚珠和滚道之间的压力。由于速度对EHD润滑的影响，低速应用通常需要润滑脂，在边界润滑(主要是金属与金属的接触)或混合润滑(金属与金属的接触和组合)的条件下提供更好的保护。润滑支持)。

四川直线滑动导轨-全传科技滚珠花键-直线滑动导轨厂家由全传科技（苏州）有限公司提供。四川直线滑动导轨-全传科技滚珠花键-直线滑动导轨厂家是全传科技（苏州）有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：范经理。