

# 电动葫芦安装 飞马起重 双鸭山电动葫芦

产品名称	电动葫芦安装 飞马起重 双鸭山电动葫芦
公司名称	河南省飞马起重机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县起重工业园区
联系电话	15036631866 15036631866

## 产品详情

### 3、改进轴封结构

### 3、改进轴封结构

1)输出轴为半轴的减速机轴封改进：带式输送机、螺旋卸车机、叶轮给煤机等大多数设备的减速机输出轴为半轴，改造较方便。将减速机解体，拆下联轴器，取出减速机轴封端盖，按照配套的骨架油封尺寸，双鸭山电动葫芦，在原端盖外侧车加工槽，装上骨架油封，带弹簧的一侧向里。回装时，如果端盖距联轴器内侧端面35 mm以上，则可在端盖外侧的轴上装一个备用油封，环链电动葫芦，一旦油封失效，即可取出损坏的油封，将备用油封推入端盖，从而省去了解体减速机、拆连轴器等费时费力的工序。

2)输出轴为整轴的减速机轴封改进：整轴传动的减速机输出轴无联轴器，如果按照2.3.1方案改造，工作量太大也不现实。为减少工作量、简化安装程序，设计了一种可剖分式端盖，并对开口式油封进行了尝试。可剖分式端盖外侧车加工槽，电动葫芦安装，装油封时先将弹簧取出，将油封锯断呈开口状，从开口处将油封套在轴上，用粘接剂将开口对接，开口向上，再装上弹簧，推入端盖即可。

4、采用新型密封材料：对于减速机静密封点泄漏可采用新型高分子修复材料粘堵。如果减速机运转中静密封点漏油，可用表面工程技术的油面紧急修补剂粘-高分子25551和90T复合修复材料来堵，从而达到消除漏油的目的。

5、认真执行检修工艺：在减速机检修时，要认真执行工艺规程，油封不可装反，唇口不要损伤，外缘不要变形，弹簧不可脱落，结合面要清理干净，密封胶涂抹均匀，加油量不可超过油标尺刻度。

6、擦拭：减速机静密封点通过治理，一般是可以达到不渗不漏的，但动密封点由于密封件老化、质量差、装配不当、轴表面粗糙度高等原因，使得个别动密封点仍有微小渗漏，由于工作环境差，煤尘粘到轴上，显得油乎乎一片，所以需要在设备停止运转后，擦拭轴上的油污。

## 钢丝绳电动葫芦参数型号

钢丝绳电动葫芦的吨位是0.5T/1T/2T/3T/5T/10T/16T/20T，它的标配钢丝绳米数，6M/9M/12M/18M/24M/30M。它还分为CD1（单速型）和MD1（双速型），

下面为钢丝绳电动葫芦的运行速度：

0.5T-5T 10T 16T-20T

单速：8M/MIN 单速：7M/MIN 单速：3.5M/MIN

双速：8M/MIN，0.8M/MIN，双速：7M/MIN，0.7M/MIN 双速：3.5M/MIN，0.35M/MIN参数型号

河南省飞马起重机械有限公司——的起重生产基地！

- 1、在双梁卷筒组中，钢丝绳的更换时可以将卷筒的一端的钢丝绳压板松开，从而使钢丝绳的一头落在了地上。此外为了使接头可以顺利的通过滑轮槽，还应该注意将新的钢丝绳头与旧的钢丝绳头进行连接起来。
- 2、在双梁卷筒组中，再开动卷筒，使钢丝绳上升，直到新绳升到卷筒上。拆开新旧绳头连接处，把新钢丝绳头暂时绑在小车架上，然后开动卷筒，电动葫芦价格，把旧钢丝绳全部放置到地面上。
- 3、把新钢丝绳缠绕到专门更换钢丝绳用的绳盘上，按所需要的长度将其切断，断头处用细铁丝缠好，以防松散。运到起重机下面，并放到能使绳盘转动的支架下。
- 4、把吊钩下降到干净的地面上，较早对钢丝绳来回接动几次，进行破劲，然后让滑轮垂直放置，再开动卷筒放下旧钢丝绳，直到不能再放为止。

此外在双梁卷筒组中，如果是用另外的提物绳子，则应该也把新的钢丝绳的另一头也提升上来，并将钢丝绳的两端固定在卷筒上。当进行起升机构的开动时，将新的钢丝绳缠绕在卷筒上，并完成终的更换工作。

电动葫芦安装-飞马起重-双鸭山电动葫芦由河南省飞马起重机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河南省飞马起重机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工程机械配件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!