

PBT 南亚/授权中华地区

产品名称	PBT 南亚/授权中华地区
公司名称	苏州可力欣塑胶原料有限公司
价格	16.88/吨
规格参数	南亚:台湾南亚总代理商 南亚:全国配送 南亚:品牌原料
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城19号楼2室（注册地址）
联系电话	13621680804 13621680804

产品详情

中国 交易类别 南亚品名 南亚制造商 南亚型号

大陆现货 PBT 台湾南亚 1403G6

大陆现货 PBT 台湾南亚 1403G6 GNC6

大陆现货 PBT 台湾南亚 1210G6

大陆现货 PBT 台湾南亚 1210G3

大陆现货 PBT 台湾南亚 1403G6 GBK4

大陆现货 PBT 台湾南亚 1410G6

大陆现货 PBT 台湾南亚 1403G3 GNC6

大陆现货 PBT 台湾南亚 1410G3

大陆现货 PBT 台湾南亚 140PG3

大陆现货 PBT 台湾南亚 1403G3 GBK4

大陆现货 PBT 台湾南亚 140PG6

大陆现货 PBT 台湾南亚 1410G6 GBK2

大陆现货 PBT 台湾南亚 1403G3

大陆现货 PBT 台湾南亚 1410G6 GNC6

大陆现货 PBT 台湾南亚 1410G6 GBK4

大陆现货 PBT 台湾南亚 1400G6

大陆现货 PBT 台湾南亚 1408G6 ANC2

大陆现货 PBT 台湾南亚 1210G3 ANC1

大陆现货 PBT 台湾南亚 1300

大陆现货 PBT 台湾南亚 1210G6

大陆现货 PBT 台湾南亚 1210G6

大陆现货 PBT 台湾南亚 1403G6

PBT 聚对苯二甲酸丁二醇酯

典型应用范围:

家用器具（食品加工刀片、真空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳体、咖啡器皿等），电器元件（开关、电机壳、保险丝盒、计算机键盘按键等），汽车工业（散热器格窗、车身嵌板、车轮盖、门窗部件等）。

注塑模工艺条件:

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。

熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（大到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

流道和浇口:建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0*t之间，这里t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议小直径为0.75mm。

PBT南亚/授权中华地区产品是一种优质的工程塑料，具有优异的机械性能和耐化学性能。南亚是台湾南

亚厂家的总代理商，它们提供的PBT原料被广泛应用于汽车、电气、电子和家电等领域。这篇文章将对PBT南亚/授权中华地区产品进行详细介绍。南亚:台湾南亚总代理商作为台湾南亚厂家的总代理商，南亚主要从事PBT原料的销售和分销。他们采用先进的生产技术，生产出高质量的PBT原料，该原料具有出色的性能和稳定的质量。南亚拥有一支专业的销售和技术服务团队，他们可以为客户提供专业的技术解决方案和优质的服务。南亚:全国配送作为一家有着丰富经验的PBT生产厂家，南亚以其卓越的产品质量和优质的服务赢得了广大客户的高度信任和好评。他们可以为国内所有客户提供全国配送服务，确保客户能够及时地获得优质的PBT原料。南亚的客户遍布全国各地，包括广州、深圳、上海、北京等城市，广泛服务于汽车、电气、电子、家电等领域。南亚:品牌原料PBT南亚/授权中华地区产品属于品牌原料，它们由南亚自主研发生产，通过了专业机构的质量检测，具有可靠的质量保证。南亚拥有完备的质量控制系统，每批原料都要经过严格的测试和检测。他们采用生产设备和先进的工艺，确保每一批原料都具有优异的机械性能和耐化学性能，满足客户的需求和期望。结语总之，PBT南亚/授权中华地区产品是一种优质的工程塑料，具有出色的机械性能和耐化学性能。南亚作为台湾南亚厂家的总代理商，生产出的PBT原料质量可靠，受到广大客户的信任和好评。他们不仅提供优质的原料产品，还提供专业的技术解决方案和优质的服务，确保客户能够得到满意的服务体验。