

# pvc排水管型号 天骄管道 抚州pvc排水管

产品名称	pvc排水管型号 天骄管道 抚州pvc排水管
公司名称	江西天骄建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南昌县武阳镇蕉湖村
联系电话	18170090999 18170090999

## 产品详情

pvc管的选用误区都有

### 一、壁厚：

其实管材质量涉及很多方面，壁厚仅仅是其中一环。管道的耐温耐压性能既部分取决于原料纯度，也部分取决于壁厚与温度压力的适配性，并不是越厚越好，因为管道越厚，径流量就会越小，非常关键的还是壁厚的均匀度，如果管材生产没有足够的在线控制措施，则难以保证厚度均匀。

### 二、气味：

根据很多的报道来看，目前很多企业用回收料生产管材。其实这两者是有因果关系的——塑料管道的卫生性能取决于原料的纯度。但这能通过实验室的方法鉴定，而不是靠人体感官能分辨的。除非在原料中掺入太多回收料、垃圾料，通过燃烧或者通过存积的水闻味进行识别，其它较少地添加都是很难识别的。

### 三、颜色：

关于管材颜色，有人说绿色好，pvc排水管批发，有人说白色好，也有人说灰色比较。事实上，颜色跟好坏并没有关系。根据GB/T 18742.2-2002第7.1条关于颜色的规定：一般为灰色，其他颜色可由供需双方协商确定。不管是灰色、绿色、白色还是红色，pvc排水管型号，任何颜色均是加入不同色母的结果，与质量无关，目的是使管材不因为透光而滋生细菌。有时为满足市场需求，将颜色改为橘黄色、红色等个性化颜色，抚州pvc排水管，突出个性增加卖点，也是常见的做法。

哪些

pvc管的位置铺设有什么要求

- 1、管材布置应力求短而直。为充分利用室外PE给水管网中的水压，给水引入管宜设在用水量更大处或不允许间断供水处，室内给水干管宜靠近用水量更大处或不允许间断供水处。
- 2、保证生产及使用安全：该管材的位置不得妨碍生产操作、交通运输和建筑物的使用；不得布置在遇水能引起燃烧、或损坏原料、产品和设备的上面，并应尽量避免在生产设备上面通过；不得穿过商店的橱窗、民用建筑的壁橱及木装修等。对不允许断水的车间及建筑物，给水引入管应设置两条，pvc排水管生产厂家，在室内连成环状或贯通枝状双向供水。
- 3、给水埋地管道应避免齐置在可能受重物压坏处。pvc管不得穿越生产设备基础；在特殊情况下，如果一定要进行穿越的时候，应与有关协商处理。PE给水管不宜穿过伸缩缝、沉降缝和抗震缝，一定要穿过时应采取有效措施。
- 4、满足维修及美观要求：管道应尽量沿墙、梁、柱直线敷设。对美观要求较高的建筑物，PE水管道可在管槽、管井、管沟及吊顶内暗设。为便于检修，管井应每层设检修门。室内管道安装位置应有足够的空间以利拆换附件。暗设在顶棚或管槽内的管道，在阀门处应留有检修门。

#### pvc管出现焊接质量的原因

pvc管较为常见的连接方式有热熔对接和电熔连接两种。热熔对接中因操作不当，常导致焊接接头出现各种各样的问题。我们先介绍一下标准的焊接接头是怎样的，然后再说一说几种不标准的焊接接头问题是怎么发生的：

- 1、较小的焊接接头形式：管材吸热时间过短或对接压力过小，可能拖动压力加入不正确或未加入拖动压力就会有上述现象出现。
- 2、窄而宽的焊接接头形式：这是由于焊接压力过大或者熔接时间过长导致的。
- 3、不对称焊接接头形式：主要是由于管材两边加热时间或加热温度不同形成的不对称接头或是由于焊接不同种材料的管道时，由于熔融温度不同。加热时间内熔融塑料流动指数不同。
- 4、接头中/心交界处产生了裂纹的接头形式：由于加热温度不够或切换时间过长，使得被焊接的塑料没有充足的流动性，因而在焊接接头中/心交界处产生了裂纹。
- 5、标准焊接接头形式：接头中间向下凹陷。且凹陷深度不超过管道表面，焊接接头两边均匀、对称。pvc管焊接中出现的几种问题接头形式在上文中有一个详细的介绍，了解到问题的原因之后在之后的返工中多加注意就好了。焊接工作还是应由具有从业资格的焊工来完成，因为只有成熟的焊接工艺才能够保证管道的焊接质量。

pvc排水管型号-天骄管道(在线咨询)-抚州pvc排水管由江西天骄建材有限公司提供。“江西PVCU排水管件,江西PP-R给水管,江西HDPE波纹管”选择江西天骄建材有限公司，公司位于：江西省南昌市南昌县武阳镇蕉湖村，多年来，天骄管道坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。天骄管道期待成为您的长期合作伙伴！