

模箱水泥基匀质板生产设备系统工艺

产品名称	模箱水泥基匀质板生产设备系统工艺
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:艺仑 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

模箱水泥基匀质板生产设备系统工艺

匀质板设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等

匀质保温板板材的密度非常的均匀，是一种非常的节能环保板材。燃烧时间为45分钟，燃烧实验的结果是：底部1米范围以内有烧蚀现象，其余部位保持完好，没有熔滴物、没有塌陷。政府和专家*认为：匀质板-轻匀质改性防火保温板受到火焰攻击时，其火焰不具有扩散性

模箱成型方法是一种常用的水泥匀质板生产工艺，混合后的料浆排出至模箱内，然后模箱带动料将养护固化成型，形成所需的料块，z后再分切为各个所需的料板；匀质板设备震动式下料和排气式压膜系统，混合料模箱后难免会带入大量空气，既破坏板面的美观又影响产品的性能指标，高频震动系统可以使得物料夯实，电脑控制的压膜系统可以根据排气的需要随时变化压力曲线，使得模箱底部和顶层的密实度接近一致。

水泥基匀质保温板设备产品聚对亚苯基保温板是以轻烧氧化镁、氯化镁、硅、钙等复合胶凝材料为主体，掺入工业废渣，制成高强轻质墙体材料。