

喷胶 喷胶 映辉 塑料类、橡胶类

产品名称	喷胶 喷胶 映辉 塑料类、橡胶类
公司名称	连云港市映辉胶业有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:喷胶 品牌:映辉 粘合材料类型:塑料类、橡胶类
公司地址	连云港经济技术开发区大浦工业区临浦路12号
联系电话	0518-82340221 13905133227

产品详情

型号 喷胶 品牌 映辉
粘合材料类型 塑料类、橡胶类

本公司喷胶是指以合成橡胶、树脂、溶剂等为主要成份的溶剂型胶粘剂，主要用于沙发、家俱、箱包、工艺美术、空调制冷和软体材质等大面积粘接。本产品采用q/320791hah08标准。符合gb18583—2001标准要求。

主要技术指标如下：

不挥发物含量（%） 25.0 粘度(mpa.s)100—200 拉伸剪切强度（mpa） 0.6

使用方法：

1、使用前应将需粘合表面的垃圾、油脂、灰尘和其他污垢处理干净。2、将粘剂倒入喷枪罐、喷嘴与物体间距40—50公分。3、在粘合物体两面均匀喷上一层粘剂，放置1—5分钟后加压粘合，（干燥时间根据室温、温度的不同略有变化）。注意事项：

1、施工时应注意通风，不可入口。2、严禁烟火。

喷胶使用时常见问题及解决方法：

常见问题	可能原因	解决方法
初粘性差、不粘	1、胶水初粘开放时间短。2、气温太低，影响初粘性。3、喷枪空气管道含水。	1、调整胶水初粘性。2、调整施工场所温度。3、开放空压机积水。
喷不出来	1、气压太低。2、气温太低影响粘度。3、喷枪故障。	1、调高气压、正常气压6kg。2、调高施工场所温度。3、更换或维护喷枪。
喷涂不均匀、	1、气压太低。2、喷枪故障。3	1、调高气压、正常气压6kg。2、更换或维护

散不开	、胶水粘度太高。	喷枪。3、调整喷涂的距离和角度。	
喷涂不匀	1、喷涂距离太远。2、胶水太稀。	1、调整喷涂的距离和角度。2、调整胶水粘度。	
粘合后脱胶	1、未干粘合。2、积胶。3、胶水粘力不够。	1、待胶水干透后粘合，一般1-5分钟。 2、请喷涂均匀。3、调换胶水。	