

# 玩具喷漆 玩具喷漆 半壁山塑料制品厂工艺

产品名称	玩具喷漆 玩具喷漆 半壁山塑料制品厂工艺
公司名称	金华市金东区半壁山塑料制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市金东区孝顺镇白沙畈村(金华市仁孝木雕有限公司内二楼)
联系电话	13516895333 13516895333

## 产品详情

金华市金东区半壁山塑料制品厂是一家大型喷漆工厂，玩具喷漆，承接各种塑料配件的喷漆加工（小家电喷漆加工、塑料喷漆加工、塑料件喷漆加工等），可以做出各种喷漆效果（亚光，珠光，弹性漆，造光效果等）。欢迎新老客户来电咨询。

半壁山喷漆加工与您分享：塑料喷漆工艺流程简介

- 1.退火：**塑料成型时易形成内应力，涂装后应力集中处易开裂。可采用退火处理或整面处理，消除应力。退火处理是把ABS塑料成型件加热到热变形温度以下，即60℃，保温2h。由于采用此种工艺需要大量的设备投资，因此，可采用整面处理的技术，即配置能够消除塑件内应力的溶液在室温下对塑件表面进行15~20min的处理即可。
- 2.除油：**塑料件表面常沾有油污、手汗和脱模剂，它会使涂料附着力变差，涂层产生龟裂、起泡和脱落。涂装前应进行除油处理。对塑料件通常用汽1油或酒精清洗，然后进行化学除油化学除油后应清洗工件表面残留碱液，并用纯水清洗干净，晾干或烘干。
- 3.除电及除尘：**塑料制品是绝缘体，表面电阻一般在 $10^{13}$ 左右，易产生静电。带电后容易吸附空气中的细小灰尘而附着于表面。因静电吸附的灰尘用一般吹气法除去十分困难，采用高压离子化空气流同时除电除尘的效果较好。
- 4.喷涂：**塑料涂层厚度为15~20  $\mu\text{m}$ ，通常要喷涂2~3道才能完成。一道喷涂后晾干15min，再进行第二次喷涂。需要光亮的表面还必须喷涂透明涂料。涂后的制件对于阻燃性能基本没有影响。
- 5.烘干：**涂完后可在室温下自干，也可在60℃条件下烘烤30min。

金华市金东区半壁山塑料制品厂是一家大型喷漆工厂，承接各种塑料配件的喷漆加工（小家电喷漆加工

、塑料喷漆加工、塑料件喷漆加工等），可以做出各种喷漆效果（亚光，珠光，弹性漆，玩具喷漆多少钱，造光效果等）。欢迎新老客户来电咨询。

半壁山喷漆加工与您分享：喷涂技术是指通过涂抹或喷涂油漆在工件表面形成涂层的方法，广泛用于生活空间或器具的防锈保护和美观多彩的装饰。喷涂方法大致可分为手动喷涂和自动设备喷涂。现有的喷涂滑轮工艺包括上架、预喷涂、喷涂、后喷涂、烘干、测试等步骤。首先将滑轮挂在喷涂线上，然后进行预喷涂、喷涂、检验和后喷涂，小型玩具喷漆，测试合格后烘干入库。该工艺解决了人工喷涂油漆消耗大、劳动强度大的问题，塑胶玩具喷漆，实现了喷涂作业的机械化和自动化。

金华市金东区半壁山塑料制品厂是一家大型喷漆工厂，承接各种塑料配件的喷漆加工（小家电喷漆加工、塑料喷漆加工、塑料件喷漆加工等），可以做出各种喷漆效果（亚光，珠光，弹性漆，造光效果等）。欢迎新老客户来电咨询。

半壁山喷漆加工与您分享：冷喷锌产品的特理特性与普通油漆都属于液态产品，对钢结构表面处理程序的要求同样都是sa2.5级，而热喷锌、热喷铝对钢结构表面处理要求达到sa3级，并且和普通油漆的施工方式相同，因此可以采用高压喷涂、刷涂、滚涂和静电喷涂等方式。

玩具喷漆多少钱-玩具喷漆-半壁山塑料制品厂工艺由金华市金东区半壁山塑料制品厂提供。金华市金东区半壁山塑料制品厂在喷涂设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，半壁山塑料制品一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：余青松。