

防爆产品合格证：有关防爆电气设备的构造机械加工工艺性

产品名称	防爆产品合格证：有关防爆电气设备的构造机械加工工艺性
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:15-20天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

防爆电气设备的构造机械加工工艺性，关键指的是在防爆电气设备安装时实际操作便捷、尽量地不会再开展一些手工制作维修和机械加工制造就可以安装并能保障防爆电气设备符合标准设计规定的零件、部件、构件的构造工艺性能。构造机械加工工艺能力差会给安装实际操作带来较大的不便，有时候必须手工制作维修或机械加工制造，有时候则无法安装，提升安装时间，影响产品品质。

构造机械加工工艺性大部分是在防爆电气设计产品时得到保障的;一旦设计方案完成，构造机械加工工艺性就明确了。在安装当场，操作员工是没办法开展实际性改动的。因而，图纸设计方案时加工工艺核查是极为重要的。这一点，务必值得我们注意。

1.构造机械加工工艺性的设计方案、核查标准

即然构造机械加工工艺性如此关键，设计方案员工在图纸设计时、加工工艺工作人员在图纸核查时都应当遵循下列标准：

零件、部件和构件有利于组装和拆装。

零件、部件和构件在安装使用时无互相干扰现象。

尽量地减少零件、部件和构件彼此之间相互配合的机电维修量。

2.构造机械加工工艺性的方案设计

依照以上的设计方案、核查标准，设计方案工作人员应当依据防爆电气设备的复杂性选用科学合理的方案设计。

(1)依照作用将电气设备区划为多个模块，即零件、部件和构件

一般来说，这类区划在设计产品时主要表现为图纸序号。图纸序号是依照图层等级：高层、中层和下层的次序实现的。防爆电气设备的图纸序号大多数应用如下所示方式：

1)总程图，即总装配图(高层)

总程图图号应当表明图层层级，例如，XX01.00.00，XX02.00.00，…。这儿的XX01，XX02，…，表明某产品系列种类或改版设计的编号。

2)部件或构件图(中层)

一般情形下，大家从总程图(高层)分拆出部件图、构件图(中层)，例如，XX01-01.00，XX01-02.00，…。这儿的XX01—01，XX01—02，…，表明某产品系列组(构件)的编号。

3)零件图(底层)

大家经常从总程图(高层)、部件或构件图(中层)分拆出零件图(底层)。例如，某产品系列的部件(构件)图上的零件图：XX01—01—01，…；总程图上的零件图：XX01-00—01，…。

在设计方案图纸中，设计方案工作人员应当应用图纸序号来表明他们之间的互相安装关联。这种模块和构件就可以各自与此同时地开展安装，随后开展总程安装。那样就可以减少防爆电气设备总体的安装时间。相反，还可以依照零件、部件和零部件的内在联系非常容易地将机器设备分解拆装，有利于保护和维修。

工程项目图纸编号定编方式有许多，各有特色；仅仅这儿详细介绍的图纸序号方式，对零件、部件、构件以及隶属，更为一目了然，经常被大家选用。

(2)尽量地防止互相干扰

零件、部件、构件在产品中互相位置要适合，空间位置很大，导致防爆正压柜设备容积扩大；空间位置过小，各部分互相影响，无法安装。

此外，设计方案时大家还应当考虑到安装设备的应用。例如，当使用套筒扳手在隔爆电气控制系统箱内安装电气设备底版时，箱体支脚外螺纹子L的部位应当确保套筒扳手将螺丝安装到位。又如，当隔爆型电气设备设定好几个电缆线引进设备时，每个电缆线引进设备之间的空间应当确保拧紧专用工具的应用，如此等等。这种全是应当防止的互相影响情况。

(3)尽量地减少安装流程中当场机电维修劳动量

对防爆电气设备的安装，在装配当场开展机电维修不宜过多，可是并不是不可能发生的。例如，在圆桶式隔爆构造中有时间规定过盈配合，曾当过盈量很大、安装较为艰难时就必须做好恰当的机电维修。又如，在隔爆表面螺丝孔(不透孔)深层较浅，没法使螺丝拧入(即使可以拧入，外螺纹裕量都不符合规定)、卡紧外盖时就必须加重螺丝孔。自然，一些情况，当选用调节安装法来取代机电维修安装法开展安装时也有可能得到解决。

总而言之，大家在设计方案、核查防爆电气设备的构造机械加工工艺性时应当依照以上的这些基本准则和改进方案开展工作，以确保设备的产品品质和减少安装时间。