

南通市机械油铜片腐蚀检测、倾点、黏度指数测试

产品名称	南通市机械油铜片腐蚀检测、倾点、黏度指数测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	机械油铜片腐:倾点、黏度指数测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

机械工业油品检验评定中心主任贺石中教授建议：对液压油检测采用以下项目和方法(其中1-5项为基本检测项目)：

- 1、运动黏度。测试方法：GB/T 265，GB/T 11137，ASTM 7279。检测意义：设备选用润滑油的主要依据；判断设备润滑状态、确定是否换油的重要依据；油品劣化的重要报警指标。
- 2、水分。测试方法：GB/T 260，ASTM 6304。检测意义：水分会促使油品乳化、氧化变质、促使添加剂水解失效；过多水分严重影响设备润滑效果。
- 3、酸值。测试方法：GB/T 7304，ASTM 664。检测意义：可反映油品酸性添加剂的量及其消耗程度、表征油品氧化变质的程度。
- 4、污染度。测试方法：SAE AS4059，NAS1638，ISO4406。检测意义：监测机械磨损及油液污染状态，及时对油液进行净化处理，保持油液清洁水平，可有效提高设备运转可靠性。
- 5、光谱元素分析。测试方法：ASTM 5185，GB/T 17476。检测意义：获取磨损元素成分和含量，进而确定磨粒产生的可能部位及其磨损程度；获取添加剂及污染物元素的成分及含量，可以判定油品劣化变质程度及可能的污染源；可进行磨损趋势分析，评价设备磨损状态。
- 6、黏度指数。测试方法：GB/T 1995。检测意义：表示润滑油黏温性能的定量指标，对于润滑油的使用和选型具有重要意义。
- 7、开口闪点。测试方法：GB/T 3536。检测意义：油品安全性能评价指标。
- 8、水分离性。测试方法：GB/T 7305。检测意义：评价油品遇水发生乳化性能指标；反映能迅速实现油水分离的能力。

9、铁谱磨损分析。测试方法：SH/T 0573。检测意义：通过对磨粒形态、大小、成分以及粒度分布等定性和定量观测，获得有关摩擦副和润滑系统等工作状态的重要信息。

10、倾点。测试方法：GB/T 3535，ASTM

97。检测意义：反映油品低温性能的重要指标，倾点高的液压油不能在低温下使用。

11、铜片腐蚀。测试方法：GB/T 5096，ASTM 130。检测意义：油品腐蚀性能评价指标。

12、液相锈蚀。测试方法：GB/T 11143，ASTM

665。检测意义：液压系统在运行中水的侵入对零部件表面产生锈蚀评价指标，选择液压油的重要指标。

13、泡沫特性。测试方法：GB/T 12579，ASTM 892。检测意义：油品生成泡沫倾向及泡沫的稳定性的评价指标；设备运行过程中油液中产生的泡沫会造成假油位、润滑不良并加速油品氧化，液压油应具有较好的抗泡沫特性。

14、无卡咬负荷。测试方法：GB/T

3142。检测意义：四球法测定油品极压性能在规定条件下不发生卡咬的负荷，油品油膜强度评价指标。

15、磨斑直径。测试方法：SH/T

0189。检测意义：采用四球法通过钢球表面的磨损斑痕的直径评价油品的抗磨性能。

16、空气释放值。测试方法：ASTM 3427，SH/T 0308。检测意义：评价润滑油分离雾沫空气的能力。