

德国UTP ADUR 600耐磨药芯焊丝

产品名称	德国UTP ADUR 600耐磨药芯焊丝
公司名称	济南傲佳焊材有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区堤口路17号D17文化创意产业园开创云谷联合办公区二楼2356
联系电话	13335183895

产品详情

德国UTP ADUR 600耐磨药芯焊丝进口德国UTP耐磨焊丝

UTP耐磨焊条牌号供货形式HRC特性及用途DUR 600A DUR 600AF DUR 600MPAF DUR 600UP DUR 60012 55356-5854-6055-6055-5852-55堆敷金属硬度高、韧好，抗裂能力强。适合于堆焊钢、铸钢及高锰钢制同时承受磨损、冲击和压力综合载荷的工件，主要应用于土建、采石、矿山、钢铁、水泥等行业，如挖掘机齿、铲斗、破碎机颚板及锥体、粉碎机锤头、螺旋输料机等。也可用于堆焊冷作工具的剪切刃口。DUR 600为碱皮焊条，熔敷率115%，可全位置焊接。AF DUR 600MP是气保护金属粉芯焊丝。保护气体：M21、M22。AF DUR 600是自保护芯焊丝。UP DUR 600是埋弧焊丝，配用UP Flux70-08焊剂。67S156-58与DUR 600相同，但通过焊芯合金化。广泛用于钢、铸钢及高锰钢制同时承受磨损、冲击和压力综合载荷工件的堆焊。如凸轮轴、滑动面、齿轮、犁头、铁轨、道岔、打击板、挖掘机部件、导索轮等。也可用于堆焊汽车工业冷作工具的剪切刃口，效果极好。670158在DUR 600基础上添加了V、Mo，且熔敷率达150%，x x x 适合单层堆焊。主要用于堆焊起重机轮、滚轴、盾构机刀盘，链节、链轮、滑动面、螺旋输料机、打击板、碾轮等。DUR 650Kb1，56-58碱皮焊条，熔敷率120%。用于堆焊承受磨损和冲击载荷的工件。如挖土设备、破碎机械以及冷作工具等。堆敷金属仅可磨削加工。A DUR 650AF DUR 650MP2.1555-60用于堆焊承受压力、冲击和磨损综合载荷的工件，如冷作热作工具的剪切刃口和工作表面、撞击工具、工具架、粉碎机锤头、铁路夯实工具、挤压模具等。也可用作高锰钢上x x x 后一层堆焊。A DUR 650是MAG堆焊焊丝。AF DUR 650MP是气保护金属粉芯焊丝。保护气体：M21、M22。AF DUR 650558-62自保护芯焊丝。用于堆焊承受冲击、磨损以及高温(550)综合载荷的工件。如破碎机的打板和锤头、矿山设备、筑路机械、矿石分选机等

德国UTP耐磨焊丝 UTP耐磨焊条 相关资源